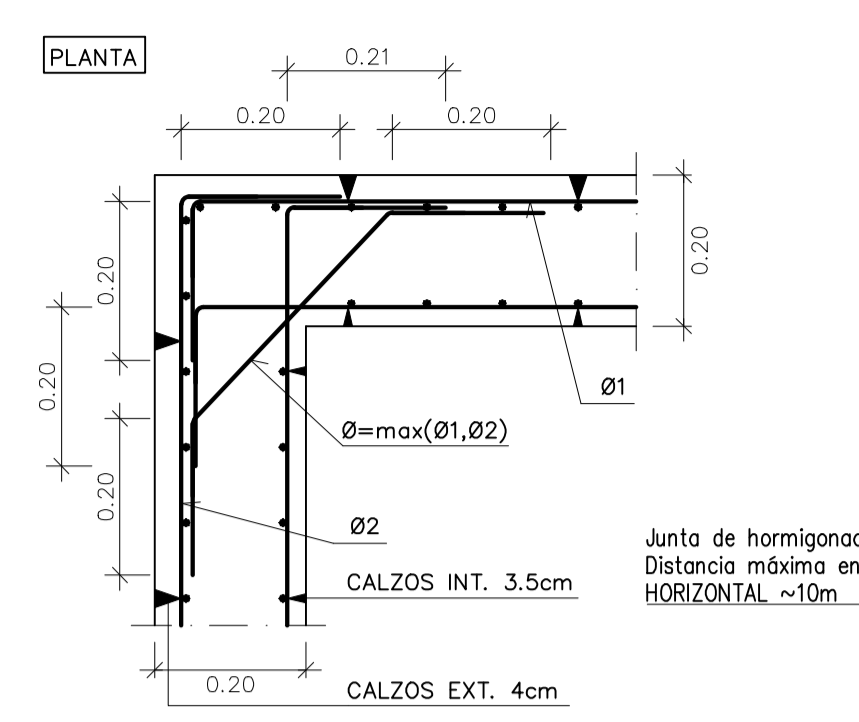
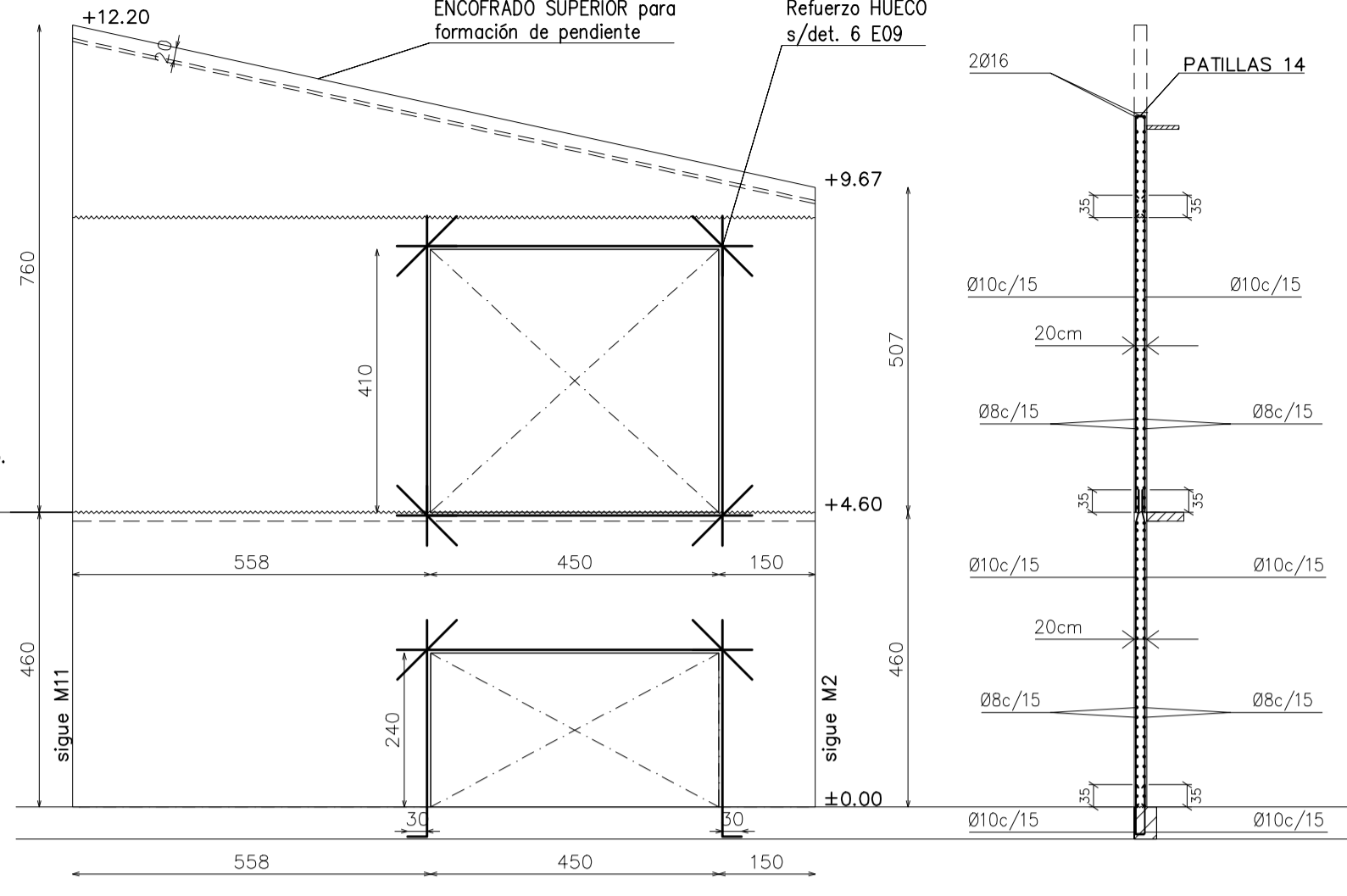


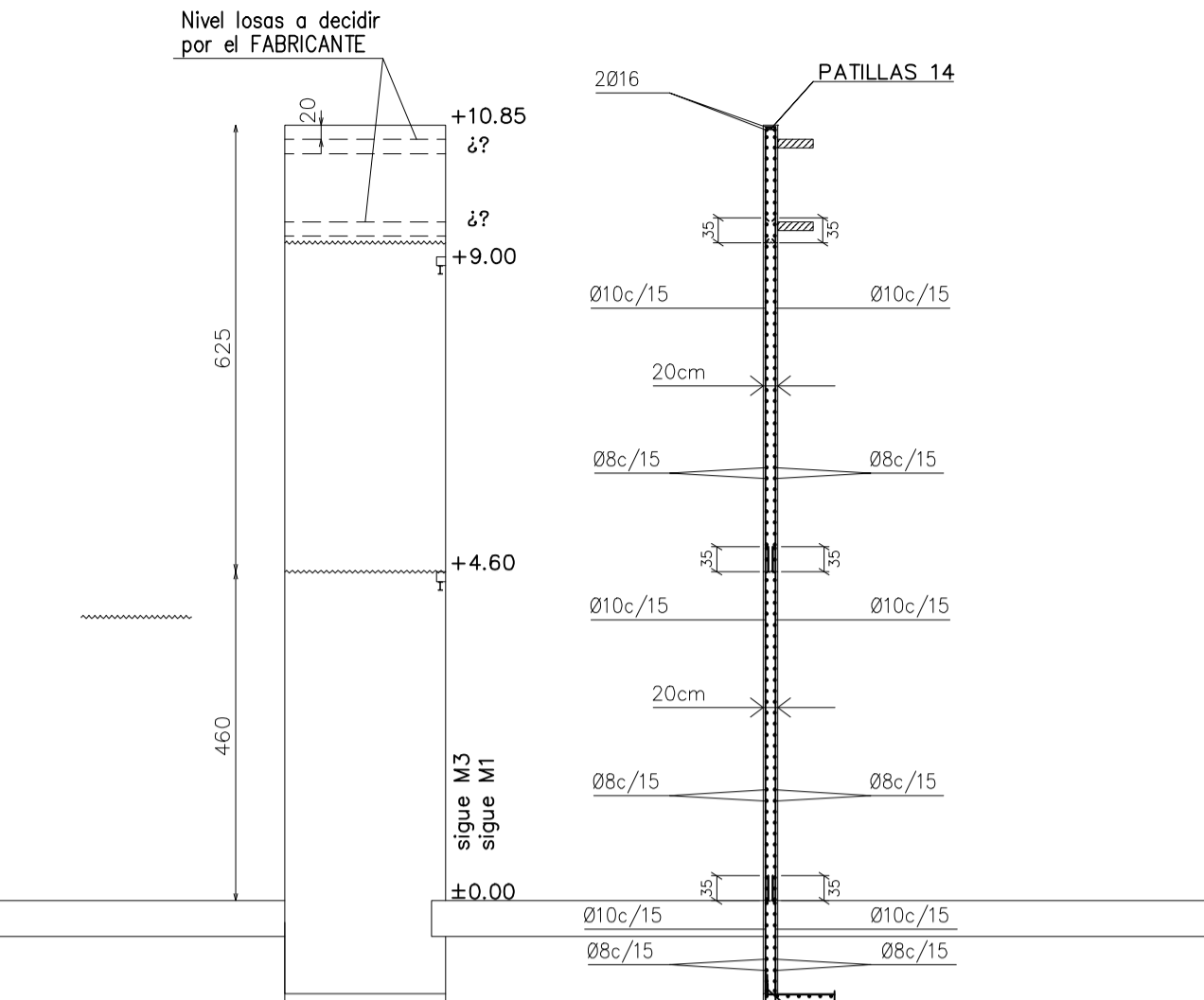
0 Encuentro en esquina arm. horizontales de muros



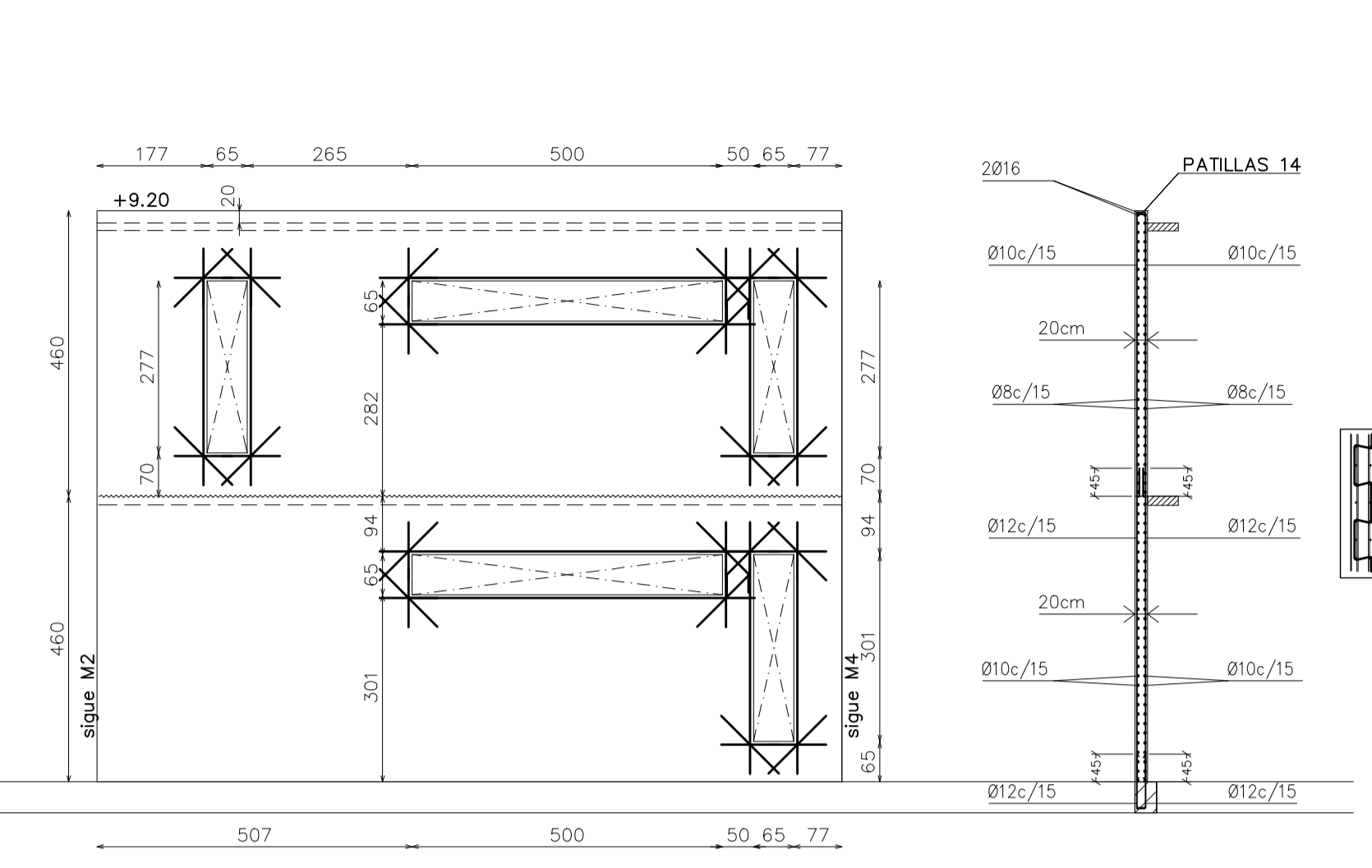
1 M1



2 M2



3 M3



CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES

ELEMENTO	HORMIGÓN										ARMADURA	
	Núm. Control	F.S.	Tipo	Condición	Max. Med. Ambiente	R. Compresión (N/mm²)	Wp (kg/m³)	Cap. Vitrificado (N/mm²)	Complet. Porcm (N/mm²)	Núm. Control	F.S.	Tipo
MICROPLOTES	Estadística	Øs=1.50	HA-25	Rede (E-Ha)	Øs=Ø1	30	0.50	375 kg/m³	II/A 42.5R	Normal	Øs=1.10	TM-90
CEMENTO Y MUIROS	Estadística	Øs=1.50	HA-25	Rede (E-Ha)	Øs=Ø1	25	0.60	275 kg/m³	II/A 42.5R	Normal	Øs=1.15	B 500 S
ESTRUC. INTERIOR	Estadística	Øs=1.50	HA-25	Rede (E-Ha)	Øs=Ø1	20	0.65	250 kg/m³	II/A 42.5R	Normal	Øs=1.15	B 500 S
ESTRUC. EXTERIOR	Estadística	Øs=1.50	HA-30	Rede (E-Ha)	Øs=Ø1	20	0.60	275 kg/m³	II/A 42.5R	Normal	Øs=1.15	B 500 S
MURO EXT. CIT	Estadística	Øs=1.50	HA-25	HC-EHAC-ØØ	Øs=Ø1	15	0.60	275 kg/m³	II/A 42.5R	Normal	Øs=1.15	B 500 S
EJECUCIÓN	Normal	Øs=1.15/1.30										

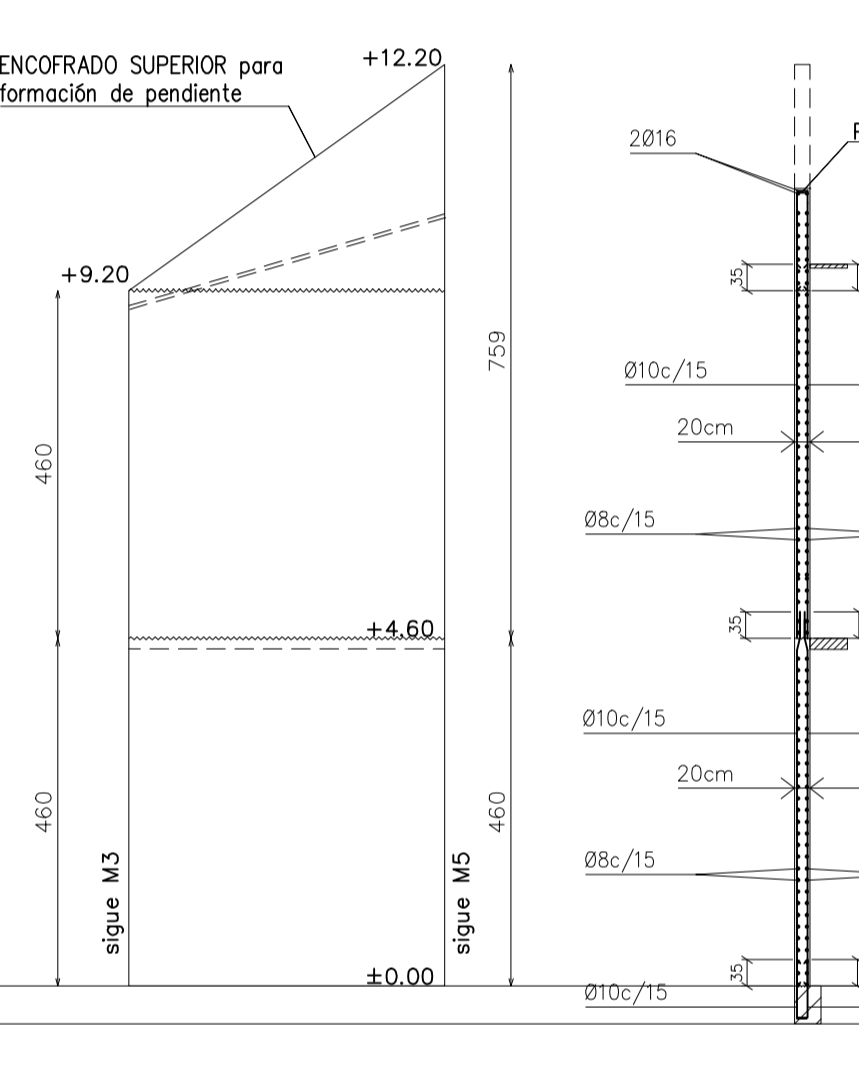
ADAPTADO A LA INSTRUCCIÓN EHE-ØØ Y AL C.T.E.
 (*) Cont. max. CEMENTO = 400kg/m³ - HORMIGÓN LIMPIEZA: HL-150/P/40 - El acero debe estar garantizado con la marca AENOR
 (**) Hormigón AUTOCOMPACTANTE (Anexo 17 EHE-ØØ) con DOR (Anexo 19 EHE-ØØ) - (*) Acero blanco

ELEMENTO	POSICIÓN	DISTANCIA MÁXIMA
MICROPLOTES	SOLDADOS ARM. TUBULAR	300 cm (mín. 2)
LOSAS, ZAPATAS Y FORJADOS	EMPARRILLADO INFERIOR	50Ø < 100 cm
MUROS	EMPARRILLADO SUPERIOR	50Ø < 50 cm
	CADA EMPARRILLADO	50Ø < 50 cm
	ENTRE EMPARRILLADOS	100 cm
VIGAS (MÍNIMO 3 POR VANO)	EN ESTRIBOS	100 cm
SOPORTES (MÍNIMO 3 POR TRAMO)	EN CERCIOS	100Ø < 200 cm

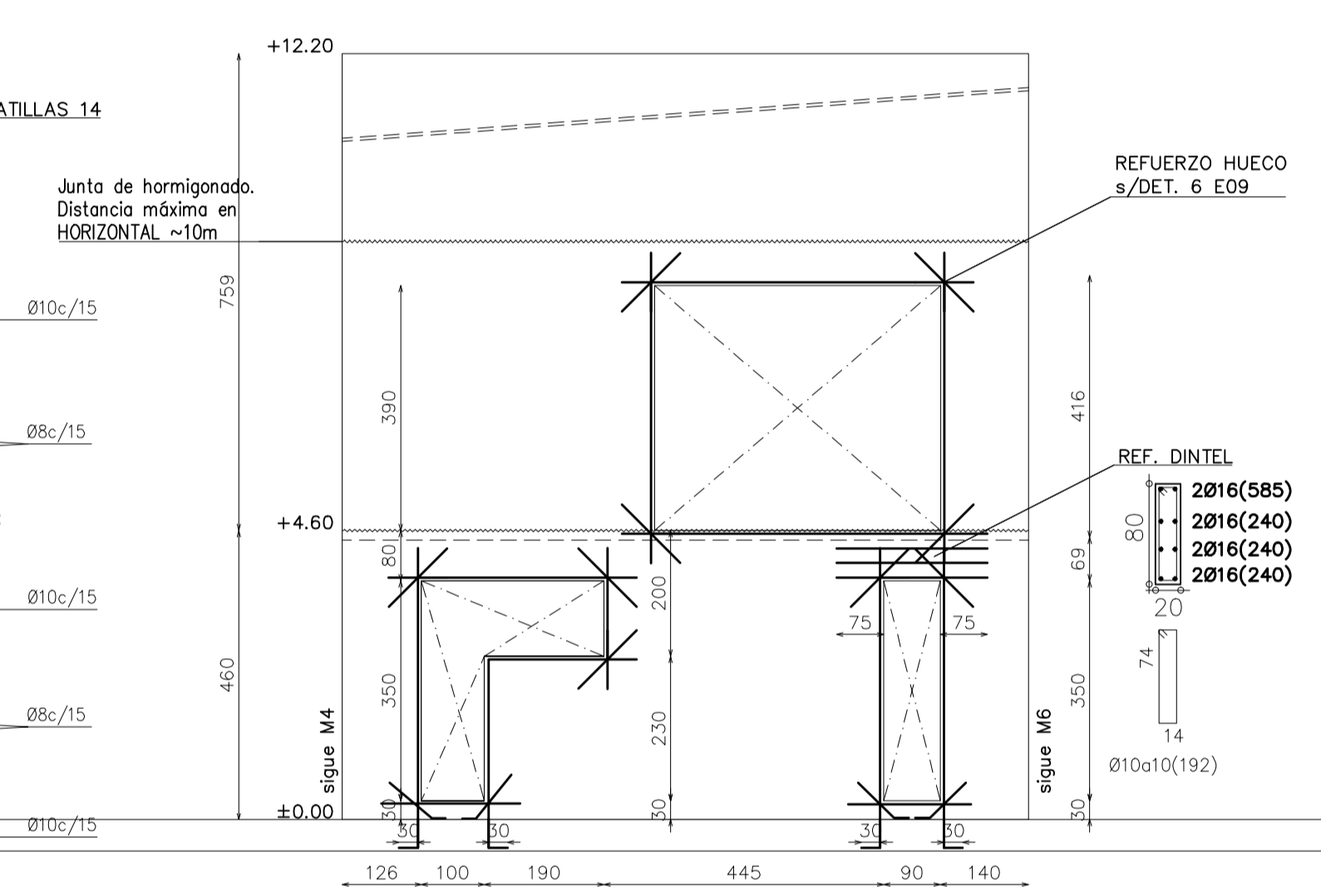
NOTA: Ø ES EL DIÁMETRO DE LA ARMADURA A LA QUE SE APLICA EL SEPARADOR.
 DUCTILIDAD DE LA ESTRUCTURA BAJA (µ = 2; art. 3.7.3.1. NCSE-Ø2)

NOTAS:
 1. Verificar geometría (cotas, huecos, pendientes, etc) con los planos de ARQUITECTURA.
 2. En vigas tipo, PATILLAS Y SOLAPES en los apoyos según det. 1 E7.
 3. SEPARACIÓN BARRAS en cara sup. vigas s/det. 8 E7, dejando 75mm entre dos de ellas centradas para el vibrado de la misma.
 4. JUNTAS HORMIGONADO (—): rugosidad natural (sin bandeja vibrante), 2ª fase tras limpieza con chorro de agua y esperar a superficie húmeda mate. Cuidar vibrado primera tongada.

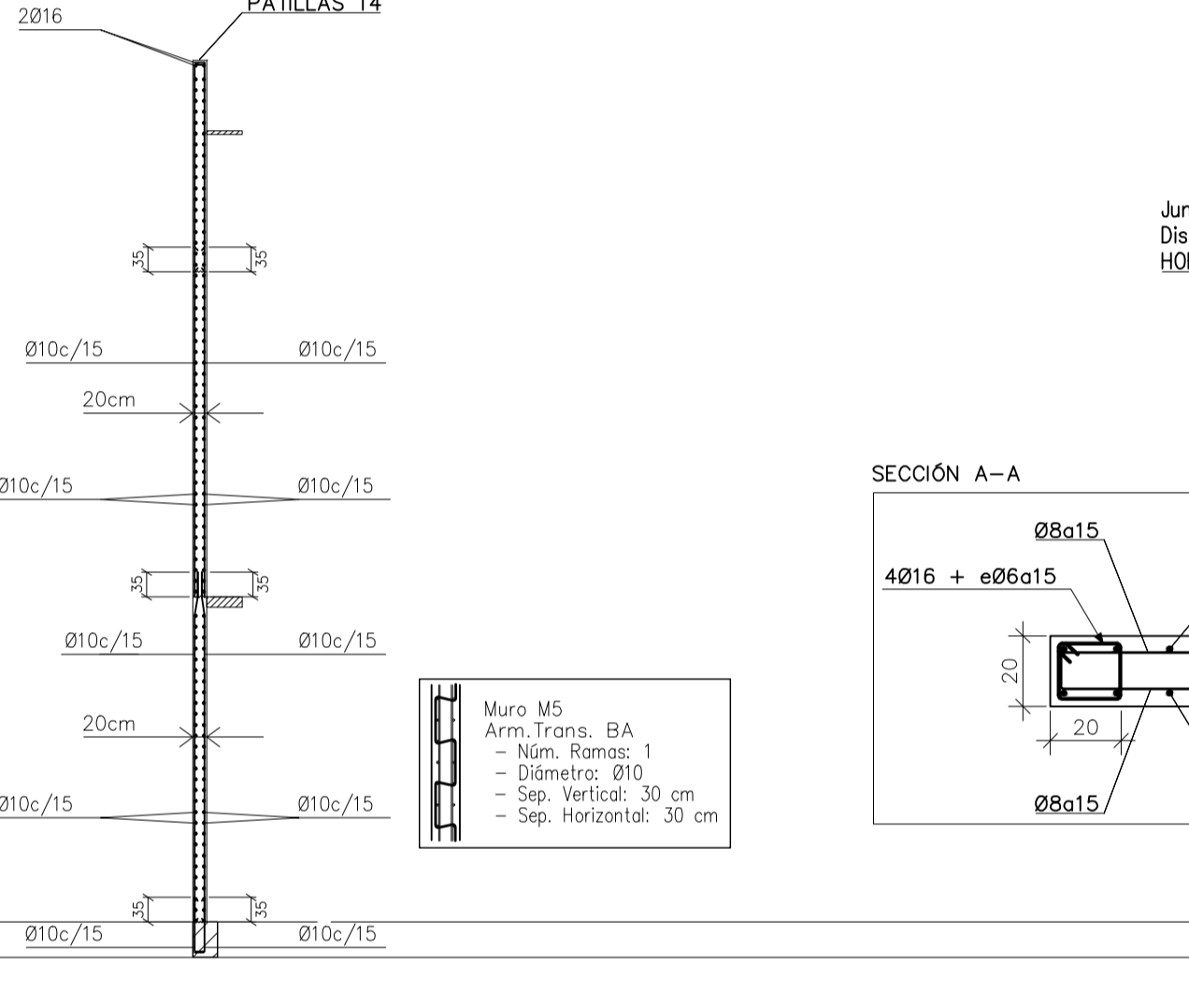
4 M4



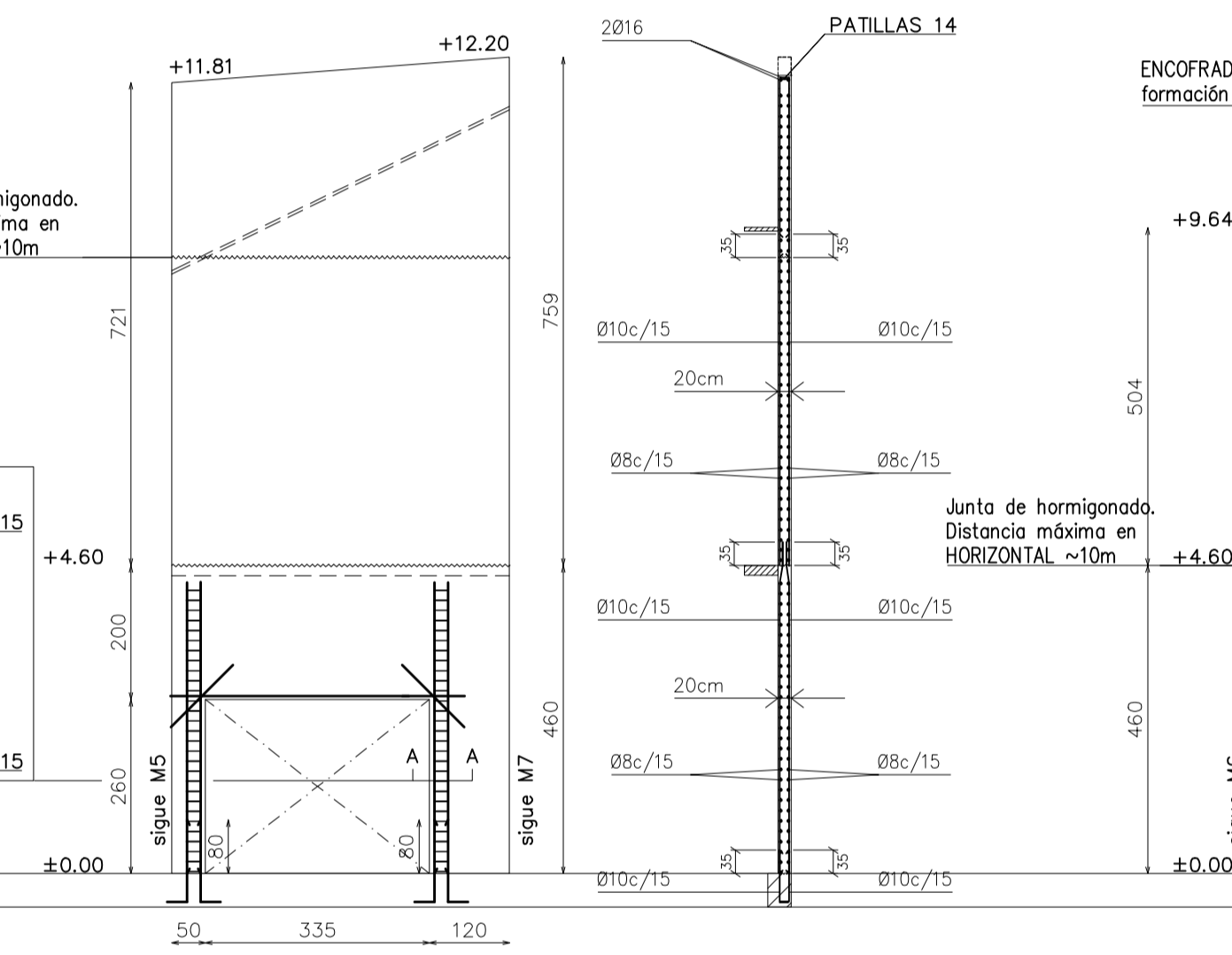
5 M5



6 M6



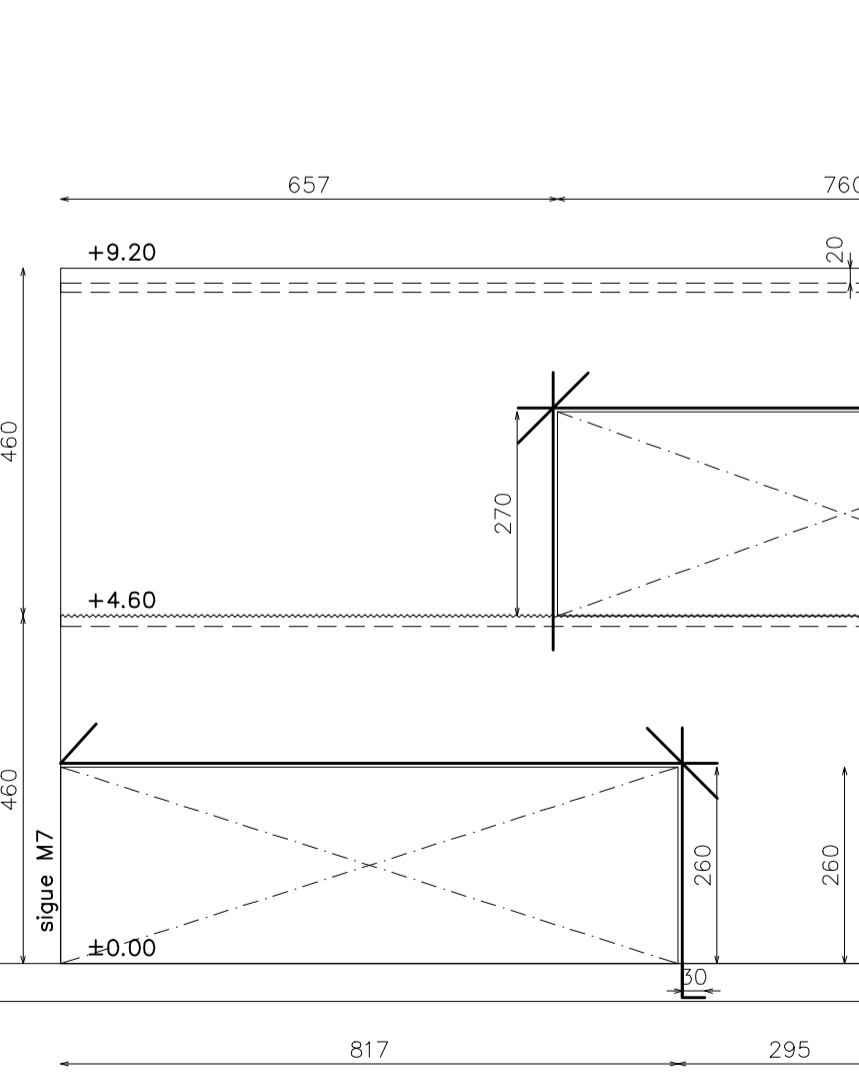
7 M7



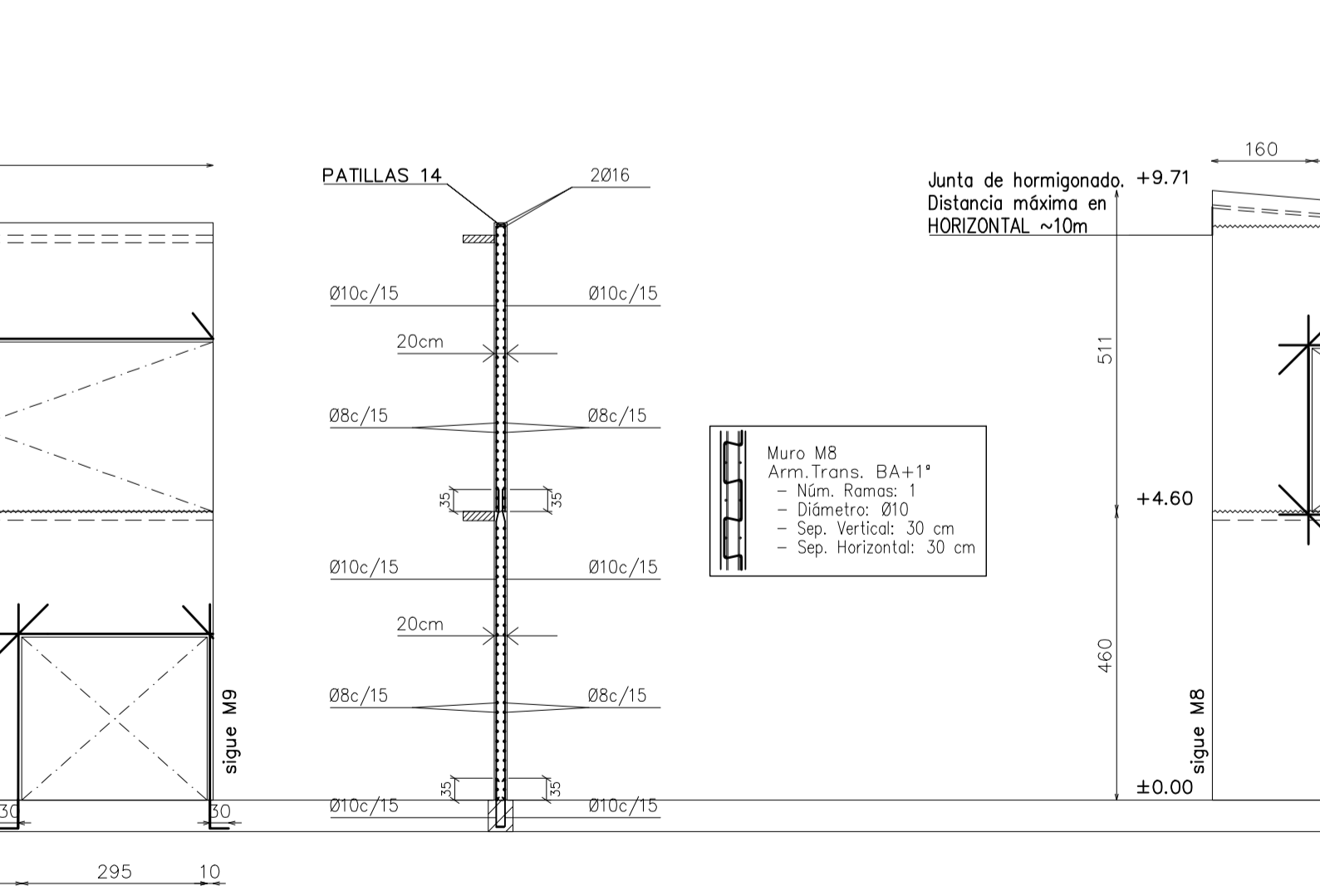
Ref. ±0.00 = +360.35

CUBIERTA	+9.00
PRIMERA	+4.60
BAJA	±0.00
SÓTANO -1	-3.25
SÓTANO -2	-6.20
CUBIERTA	-7.90
SÓTANO -3	-9.15/-11.05
SÓTANO -4	-12.10/-14.00
SÓTANO -5	-15.05/-16.95
ALGIBE	-20.05
RIOSTRA	-22.60
RIOSTRA CIM.	-24.70
	-26.30/-25.60

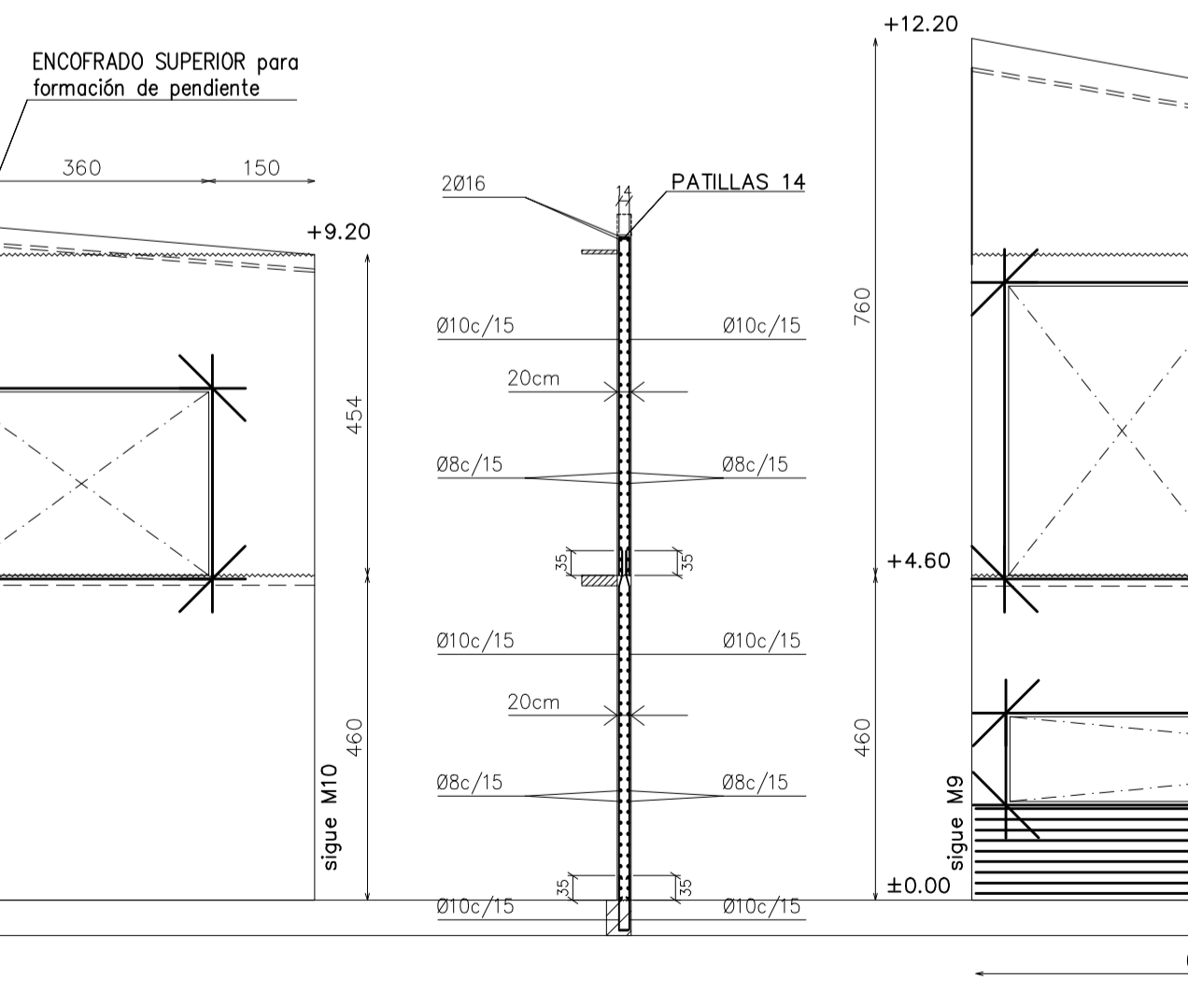
8 M8



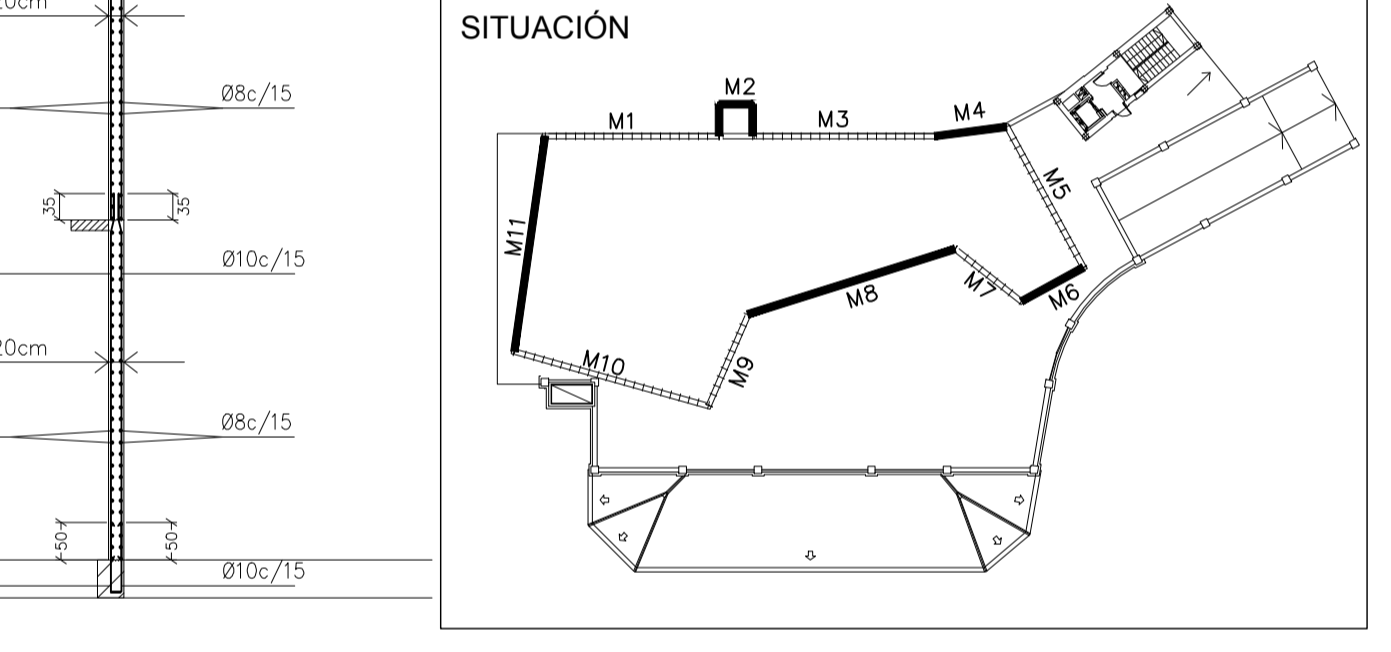
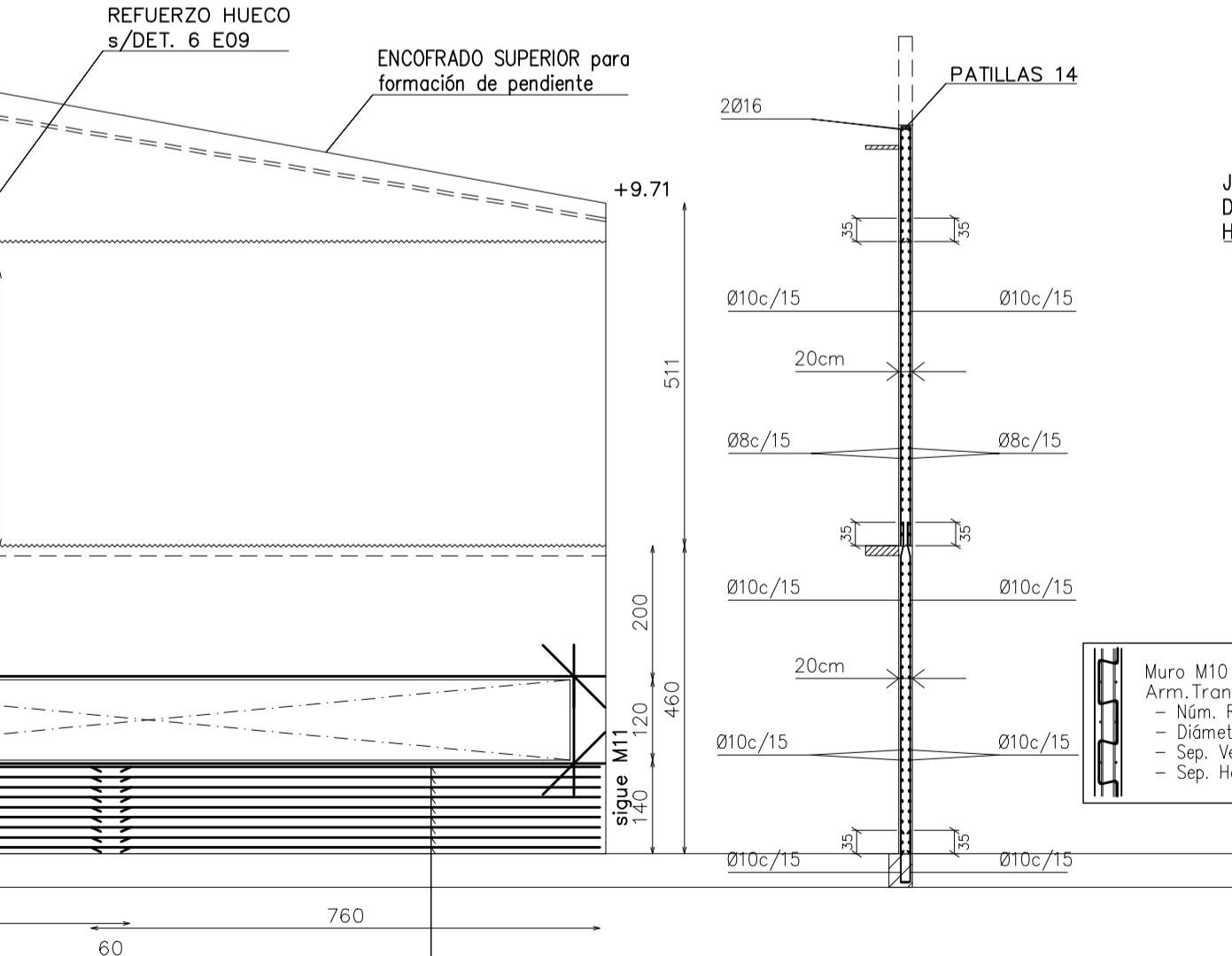
9 M9



10 M10



11 M11



NOTAS: ALZADOS EXTERIORES
 HORMIGÓN BLANCO VISTO S/CUADRO MATERIALES

JC Ingeniería
 Proyecto de Centro de Integración Intercultural del Turista en el casco urbano de Casares. C/Camachas, S/N, T.M. CASARES - MÁLAGA.

Tel: +34 952 32 52 01
 www.jc-ingenieria.es
 C/ Canales 10, 29002 Málaga estudio@jc-ingenieria.es

Plano: C.I.T. MUROS PERIMETRALES
 Unidades: mm Esc: 1/100
 Proyecto: Ejecución
 Fecha: Octubre 2011
 Cliente: Ayto de Casares

EL PRESENTE DOCUMENTO ES COPIA DE SU ORIGINAL DEL QUE SON AUTORES LOS ARQUITECTOS D. ANTONIO MARTÍN ORTIZ Y D. JOSÉ IGNACIO DOMÍNGUEZ GORRALES. SU UTILIZACIÓN TOTAL O PARCIAL, ASÍ COMO CUALQUIER REPRODUCCIÓN O CESIÓN A TERCEROS, REQUERIRÁ LA PREVA AUTORIZACIÓN ESCRITA DE SUS AUTORES DEBIENDO EN TODO CASO PROBLEMA CUALQUIER MODIFICACIÓN UNILATERAL DEL MISMO.