

PÓRTICO	CIMENTACIÓN		DINTEL	
	PERFILES	PASADORES	PERFILES	PASADORES
L=4.10m	2 UPN-180	EN PLACAS	2 L200.100.12	1M12 EN CADA EXTREMO
L=3.00m	2 L150.75.12	1M12 EN CADA EXTREMO	2 L150.75.12	1M12 c/40cm
	2 L100.75.10	1M12 c/40cm	2 L100.75.10	1M12 EN CADA EXTREMO

PROCESO CONSTRUCTIVO

1. Abrir ROZA de profundidad <math>< 8\text{cm}</math> en cara interior del muro para colocación de pimer perfil de refuerzo VIGA CIMENTACIÓN.
2. Recibir perfil con MORTERO SIN RETRACCIÓN* por debajo y por encima para garantizar contacto con viga de cimentación y muro respectivamente. Incluso taladro y ejecución de pernos (si perfiles mayores sólo en extremos).
3. Dejar 1 día de CURADO del mortero.
4. REPETIR pasos 1, 2 y 3 en cara opuesta del muro.
5. Vaciar muro en situación de pilares.
6. Colocar PILARES METÁLICOS (con placas de anclaje ejecutadas en taller) recibiendo placas inferiores con mortero sin retracción* entre los perfiles metálicos y soldando en contornos sobre estos. Placa superior con holgura mínima de 20mm hasta cara inferior de zuncho coronación muro.
7. Abrir ROZA de profundidad <math>< 8\text{cm}</math> en cara superior de muro para colocar un perfil del DINTEL SUPERIOR.
8. Colocar y soldar perfil de DINTEL, recibiendo contacto con zuncho de atado sup. mediante mortero sin retracción*, incluso taladro y ejecución de pernos (si perfiles mayores sólo en extremos).
9. Dejar 1 día de CURADO del mortero.
10. REPETIR pasos 7, 8 y 9 en cara opuesta del muro.
11. DEMOLER paño de muro interior al cajón metálico.
12. Proteger acero enterrando con homigón de solera (recubrimiento mín.=4cm).

(*) Puesta en obra según detalle 2

3 Puesta en obra de SIKADUR 41 CF (mortero nivelación sup. verticales y techo)

SUPERFICIES

1. HORMIGÓN: sana, limpia, libre de agua o hielo, grasa, aceite, polvo, pintura, partes sueltas o mal adheridas. Eliminar lechada de cemento con chorro de arena o esmeriladora, dejar sup. texturizada con poro abierto. Vida mínima de hormigón o mortero 28 días.
2. ACERO: libre de aceite, grasa, óxidos, ... Chorro de arena o cepillo de dientes metálicos.

LIMITACIONES DE USO

1. TEMPERATURA de ambiente, mezcla y soporte de 10°-30°C (>3°C respecto a punto de rocío).
2. ESPESOR máximo de capa 60mm. Para más, varias manos.
3. MEZCLAR según especificaciones del fabricante.
4. VIDA ÚTIL de la mezcla <math>< 40\text{min}</math> a 30°C y <math>< 60\text{min}</math> a 23°C

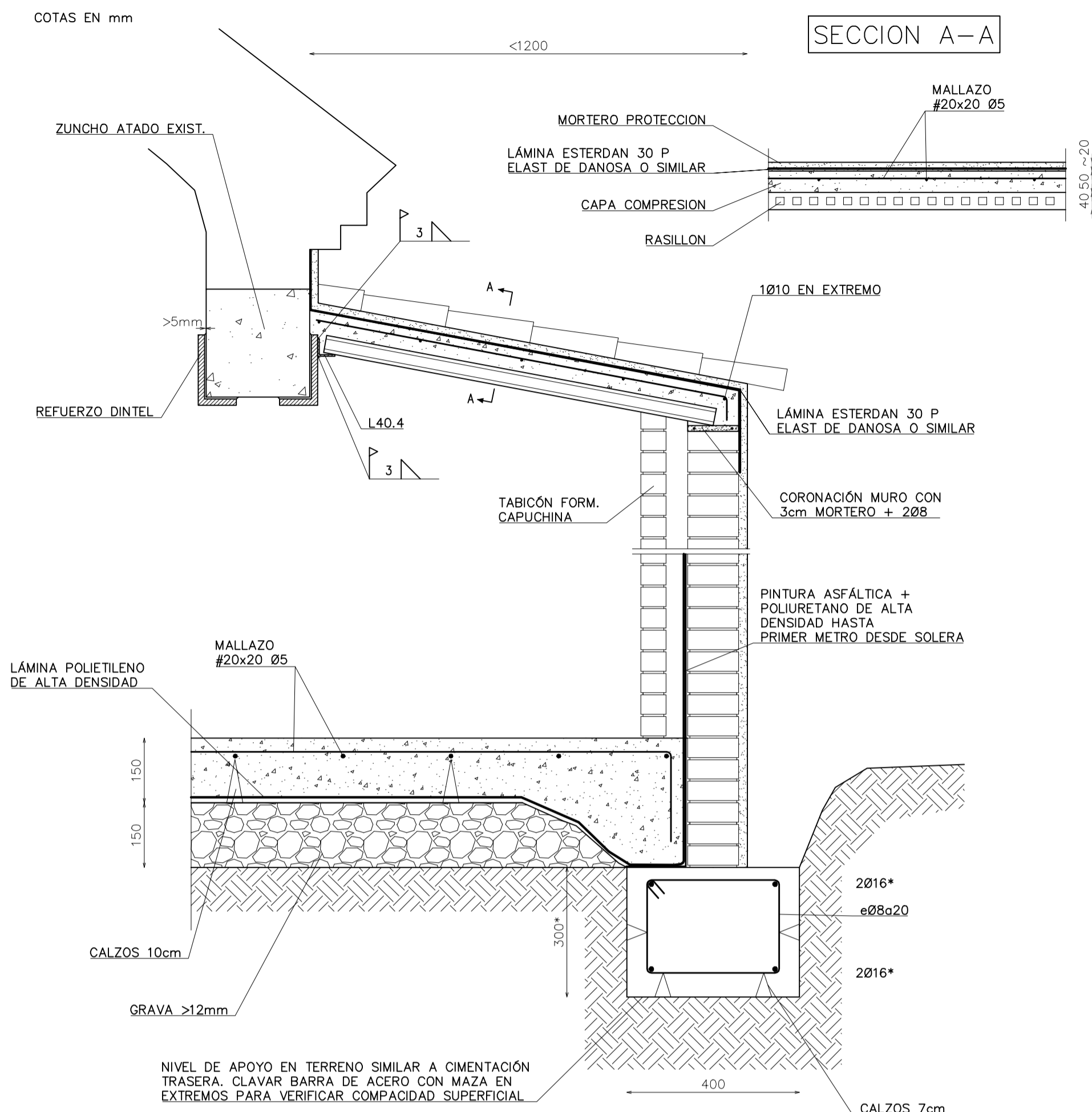
4 Reconstrucción cara de vigas si están en mal estado

ENCOFRAR Y APLICAR MORTERO DE REPARACIÓN CON ESPESORES DE CAPAS <math>< 60\text{mm}</math>

PREPARA SUPERFICIE SEGÚN DET. 3

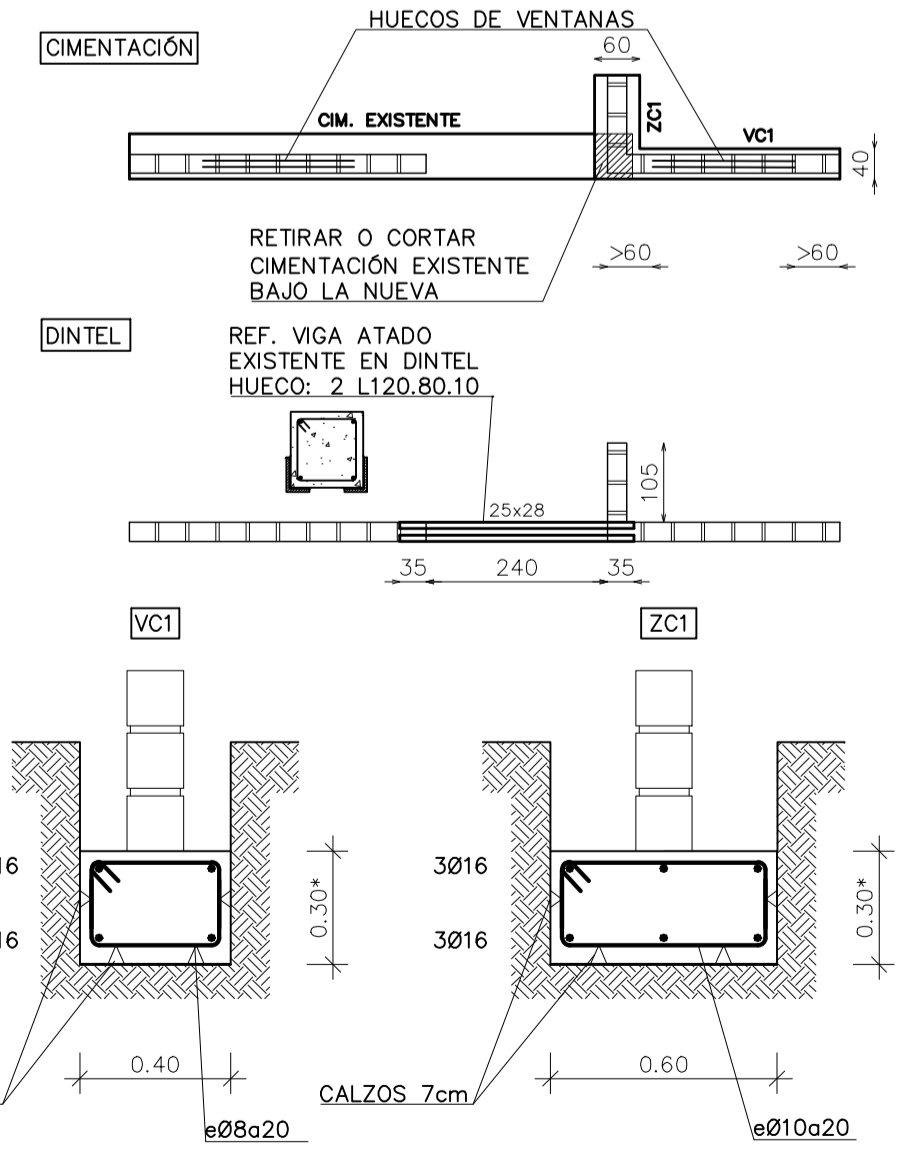


2 Cubierta delantera



(*) PARA CANTOS DE 40cm AUMENTAR 1Ø16 SUPERIOR E INFERIOR

5 Detalle cimentación y dintel de muros delanteros



(*) PARA CANTOS DE 40cm AUMENTAR 1Ø16 SUPERIOR E INFERIOR EN CADA ELEMENTO

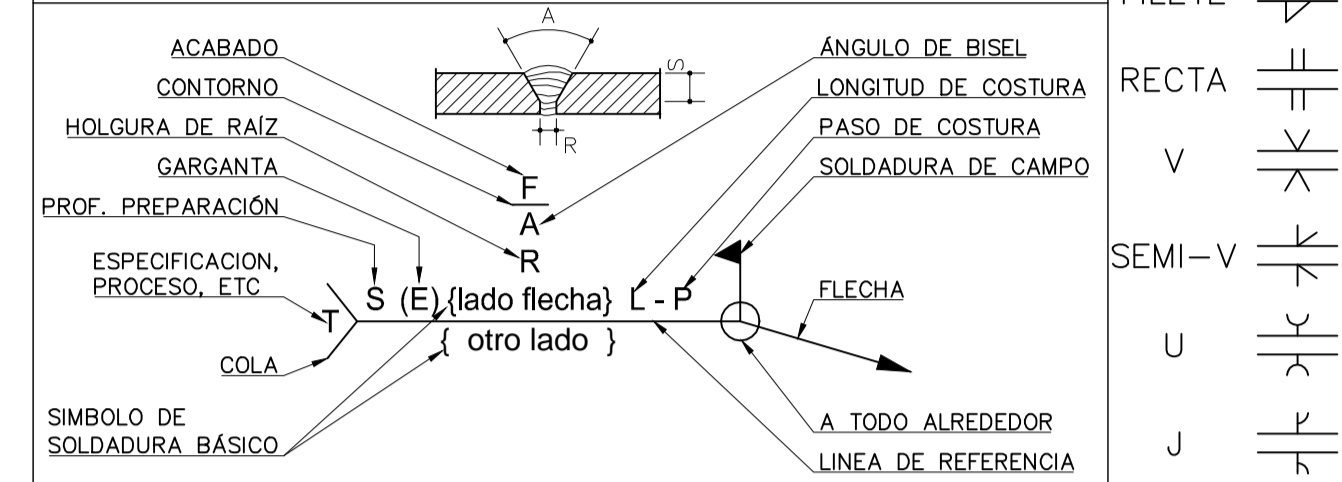
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

ELEMENTO	ACERO ESTRUCTURAL (C.T.E. DB SE-A)				
	DESCRIPCIÓN	Nivel Control	Factor Seguridad	Tipificación	Límite Elástico
PERNOS	VARILLA ROSC.	Normal	$\delta_s=1.15$	Calidad S.8 - galv. >5µm	400 N/mm ²
PERFILES Y PLACAS	AC. LAMINADO	Normal	$\delta_s=1.05$	S 275 JR (UNE-EN-10025)	275 N/mm ²
TODOS	EJECUCIÓN	Normal	$\delta_s=1.35 / \delta_s=1.50$	Efecto Desfavorable	410 N/mm ²
			$\delta_s=0.7-0.9 / \delta_s=0.0$	Efecto favorable	

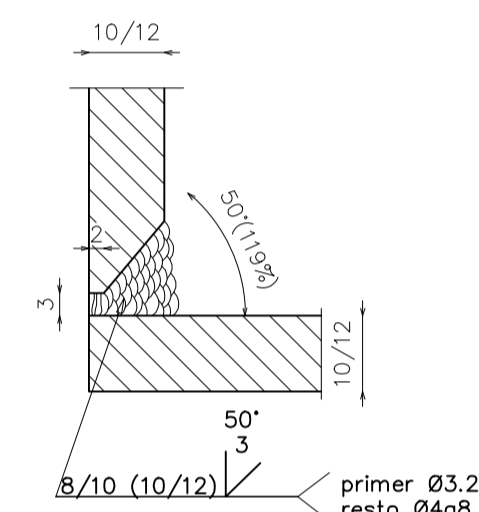
ESPECIFICACIONES ELEMENTOS METÁLICOS:

1. PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN S/VALENTINE O SIMILAR:
 1. PREPARACIÓN SUPERFICIES CON CHORRO ABRASIVO HASTA Sa 2.5 s/ISO 850.
 2. ELEMENTOS INTERIORES: IMPRIMACIÓN C-THERM PRIMER (~40µm).
2. PROTECCIÓN CONTRA EL FUEGO (R-60) CON MORTERO PROYECTADO VERMIPLASTER O SIMILAR:
 - $e_{min}=1.3\text{mm}$ Y $e_{max}=4.5\text{mm}$ EN TODOS LOS PERFILES EXPUESTOS AL FUEGO.
3. CONTROL DE SOLDADURAS:
 1. SOLDADURAS EN ANGULO: CONTROL DIMENSIONAL Y POR LIQUIDOS PENETRANTES O PROCEDIMIENTO EQUIVALENTE.
 2. LOS CORDONES EN ANGULO ENTRE CHAPAS Y PERFILES NO MARCADOS TENDRÁN UN ESPESOR DE GARGANTA DE 0.7 x ESPESOR MÍNIMO DE CHAPAS A UNIR.

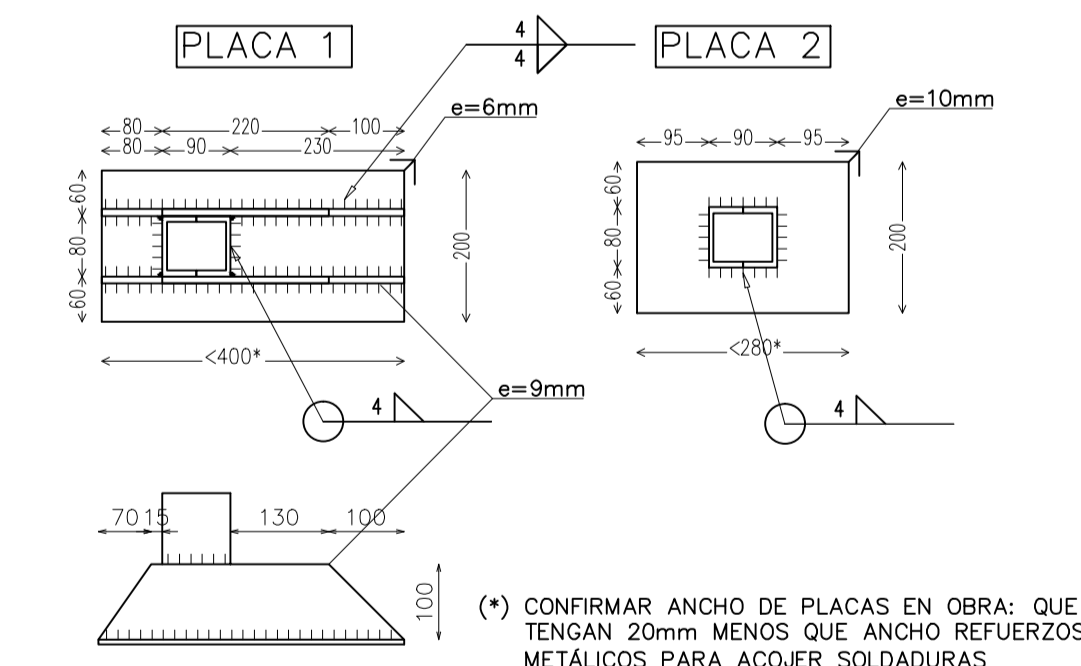
SIMBOLOGÍA SOLDADURAS



6 Formación de angular con pletinas



7 Placas de anclaje



JC Ingeniería

Tel: +34 952 32 52 01
C/ Canales 10, 29002 Málaga

www.jc-ingenieria.es
estudio@jc-ingenieria.es

Rehabilitación viv. unifam. c/Virgen de la Paloma 49 en barriada de CARRANQUE (Málaga)

Plano: DETALLES DE REFUERZO

Esc: S/E

Proyecto: Ejecución

Fecha: Noviembre 2009

Cliente: AFRICA MORALES GALLEG0

en representación de la propiedad