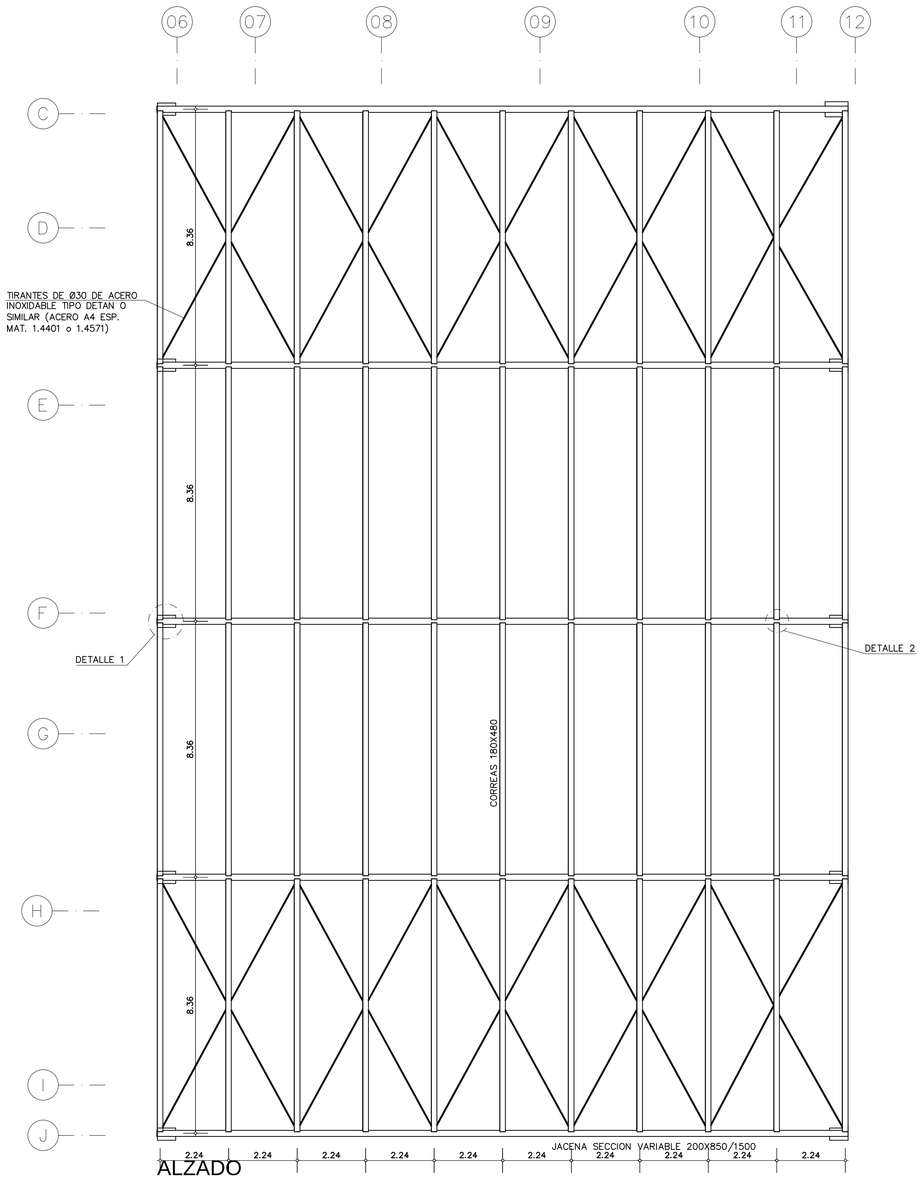
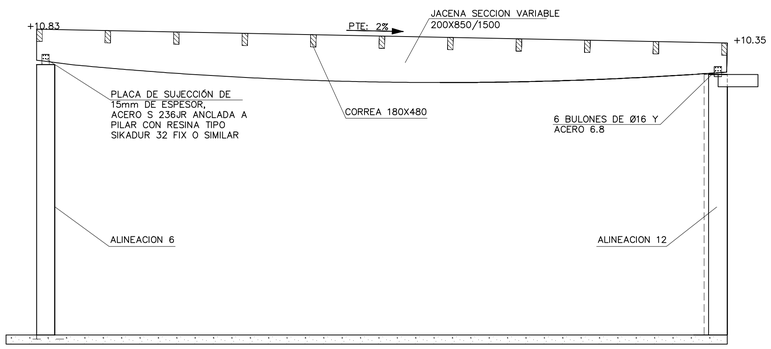
PLANTA

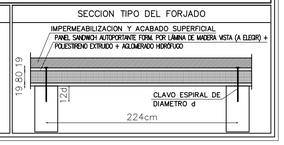


ALZADO



CUBIERTA

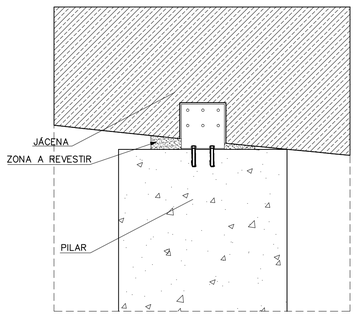
CARGAS		SECCION TIPO DEL FORJADO
PESO PROPIO:	0.4 KN/m²	
SOBRECARGA USO	0.4 KN/m²	
CARGA DE NIEVE:	0.4 KN/m²	
CARGA TOTAL:	1.2 KN/m²	



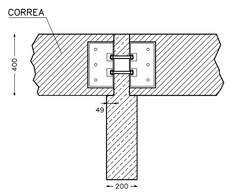
(*) PUESTA EN OBRA DE SIKADUR 32 FIX

1. Limpieza de la superficie de contacto en el momento de la aplicación con aire a presión filtrado.
2. Mezclar los dos componentes en la proporción descrita por el fabricante y siguiendo sus instrucciones: con batidora eléctrica de bajas revoluciones (600 r.p.m.) durante al menos 3 min. hasta que el material tenga una consistencia y un color uniforme. Evitar la aireación durante el período de mezclado. Verter la mezcla en un recipiente limpio y batir nuevamente 1 minuto aprox. a baja velocidad, para mantener la mínima oclusión de aire.
3. Aplicar con cepillo, brocha, rodillo o máquina de pulverizar (con diluente adecuado) sobre las superficies preparadas dejando una película visible continua en toda la superficie, 90' antes del hormigonado.
4. No se permitirá el hormigonado sobre el producto despues de 6h y 90' desde su aplicación para una temperatura ambiente de 20°C.
5. Para temperaturas superiores a 20°C la vida útil del producto cae considerablemente (no se debe aplicar) y para temperaturas muy bajas es necesario calentarlo al baño maría para su correcto mezclado.

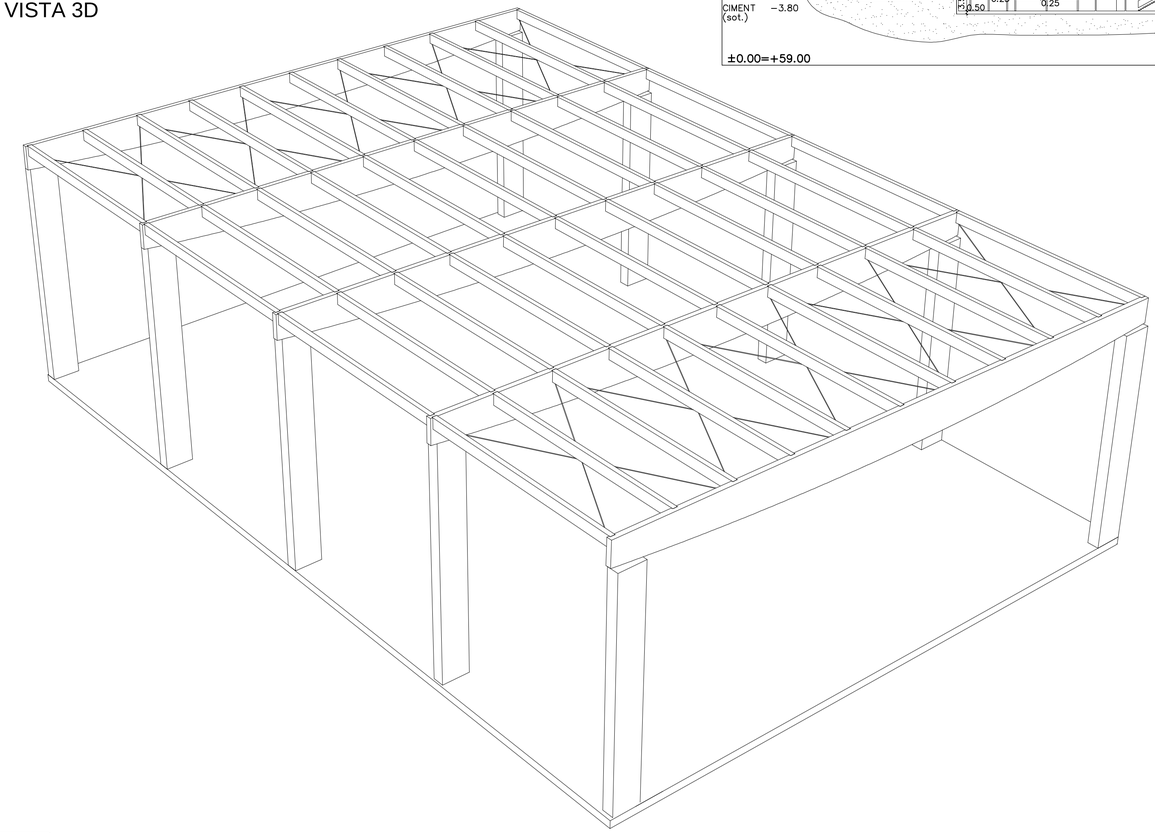
1 Apoyo de jácenas en pilares

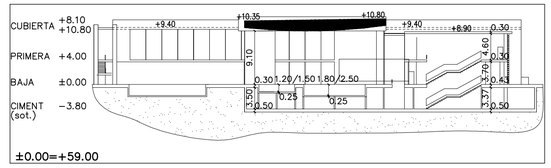


2 Apoyo de correas en jácenas



VISTA 3D





CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES

ELEMENTO	HORMIGÓN									ARMADURA		
	Nivel control	F.S.	Tipo	Consistencia	T. Max. Árido	Ambiente	R. Geométrico mm	Máxima a/c	Cant. Mínima Cemento kg/m³	Tipo Cemento	Nivel control	F.S.	Tipo
CIMENTACIÓN	Estadístico	δ_c=1.50	HA-25	Blanda (6-9cm)	25	IIa	35-50 (70 s/encof.)	0.60	275 Kg/m³	CEM I	Normal	δ_s=1.15	B 500 S
MUROS	Estadístico	δ_c=1.50	HA-25	Blanda (6-9cm)	20	IIa	35 (70 s/encof.)	0.60	275 Kg/m³	CEM I	Normal	δ_s=1.15	B 500 S
SOLERAS	Estadístico	δ_c=1.50	HA-25	Blanda (6-9cm)	30	IIa	50 (cara sup.)	0.60	275 Kg/m³	CEM I	Normal	δ_s=1.15	B 500 T
ESTRUC. INTERIOR	Estadístico	δ_c=1.50	HA-25	Blanda (6-9cm)	15	I	30	0.65	250 Kg/m³	CEM I	Normal	δ_s=1.15	B 500 S
ESTRUC. EXTERIOR	Estadístico	δ_c=1.50	HA-30	Blanda (6-9cm)	15	IIIa	45	0.50	300 Kg/m³	CEM I	Normal	δ_s=1.15	B 500 S
EJECUCIÓN	Normal	δ_f=1.50/1.60	ADAPTADO A LA INSTRUCCIÓN EHE Y AL C.T.E.										

– (*) Cont. max. CEMENTO = 400kg/m³ – HORMIGÓN LIMPIEZA: HM15/B/40 – El acero debe estar garantizado con la marca AENOR

DISPOSICIÓN DE SEPARADORES (ART. 66.2.)	ELEMENTO	POSICIÓN	DISTANCIA MAXIMA
	LOSAS, SOLERAS o FORJADOS	EMPARRILLADO INFERIOR	50ø < 100 cm
		EMPARRILLADO SUPERIOR	50ø < 50 cm
	MUROS	CADA EMPARRILLADO	50ø < 50 cm
		ENTRE EMPARRILLADOS	100 cm
	VIGAS (MINIMO 3 POR VANO)	EN ESTRIBOS	100 cm
	SOPORTES (MINIMO 3 POR TRAMO)	EN CERCOS	100ø < 200 cm

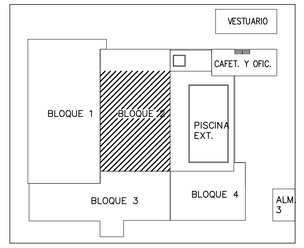
NOTA: ø ES EL DIAMETRO DE LA ARMADURA A LA QUE SE ACOPLA EL SEPARADOR

DUCTILIDAD DE LA ESTRUCTURA BAJA (μ = 2; art. 3.7.3.1. NCSE-02)

NOTAS:

1. TODOS LOS DATOS RELATIVOS A LA GEOMETRÍA DE ESTE PROYECTO (COTAS, HUECOS, PENDIENTES, ETC) SE VERIFICARÁN CON LOS PLANOS DE ARQUITECTURA, EN CASO DE CONTRADICCIÓN, SE MODIFICARÁN DE ACUERDO CON LA DIRECCIÓN TÉCNICA DE LA OBRA.
2. EN VIGAS TIPO, PATILLAS Y SOLAPES (EN LOS APOYOS) SEGÚN DETALLE 1 DE E02. LOS ZUNCHOS NO DESCRITOS TENDRÁN UN ARMADO MÍNIMO DE 4Ø10 + eØ6a20.
3. SEPARACIÓN BARRAS EN VIGAS (CARA SUPERIOR): DE ACUERDO CON DETALLE 15 DE E02, MANTENIENDO LA SEPARACIÓN MÍNIMA ENTRE TODAS, SE DEJARÁ AL MENOS UNA SEPARACIÓN SUPERIOR A 75mm ENTRE DOS DE ELLAS (CENTRADA) PARA EL VIBRADO DE LA MISMA.
4. JUNTAS DE HORMIGONADO: RUGOSIDAD NATURAL (SIN BANDEJA VIBRANTE); 2ª FASE DE HORMIGONADO: LIMPIEZA CON CHORRO DE AGUA Y DEPOSITAR EL HORMIGÓN NUEVO CUANDO SUPERFICIE EMPIECE A ESTAR VISIBLEMENTE SECA, CUIDAR VIBRADO PRIMERA TONGADA.

ELEMENTO	MADERA ESTRUCTURAL (CTE-SE-M)					
	DESCRIPCIÓN	Kmod	Factor Seguridad	Tipificación	Resist. Caroc.	Resist. Caroc. Cortante
VIGAS Y VIGUETAS	M. LAM. ENC. HOMOGÉNEA	0.6/0.8/0.9 (G/Q/V,N)	δ_M=1.30	GL28h	$f_{m,k}$=28N/mm²	$f_{v,k}$=3.2N/mm²
PERNOS	VAR. ROSCADA	---	δ_M=1.05	Acero 6.8	$f_{y,k}$=600N/mm²	--
TIRANTES	BARRA LISA	---	δ_M=1.05	Acero A4 Esp.m. 14401 o 14571	$f_{y,k}$=510N/mm²	--
TODOS	EJECUCIÓN	---	δ_G=1.35 / δ_Q=1.50	Efecto Desfavorable	--	--
			δ_G=0.7-0.9 / δ_Q=0.00	Efecto favorable	--	--



No. REVISIÓN	DESCRIPCIÓN	FECHA:
0	EDICIÓN INICIAL DEL PLANO, SIN MODIFICACIONES.	12-JUNIO-2008

JC Ingeniería
Tel: +34 952 32 52 01 www.jc-ingenieria.es
C/ Canales 10. 29002 Málaga estudio@jc-ingenieria.es
Javier Conde de la Cruz
Ingeniero Industrial, esp. Mecánica (Col. 994-MA)
en representación de la Sociedad

Centro Deportivo EL CONSUL en calle Sófocles de Málaga

E

232

Plano: BLOQUE 2
PLANTA CUBIERTA - 3/3
REPLANTEO MADERA
Unidades: m Esc: 1/100

Proyecto: Ejecución

Fecha: Mayo 2008

Cliente: FUNDACION DEPORTIVA AYUNTAMIENTO DE MÁLAGA