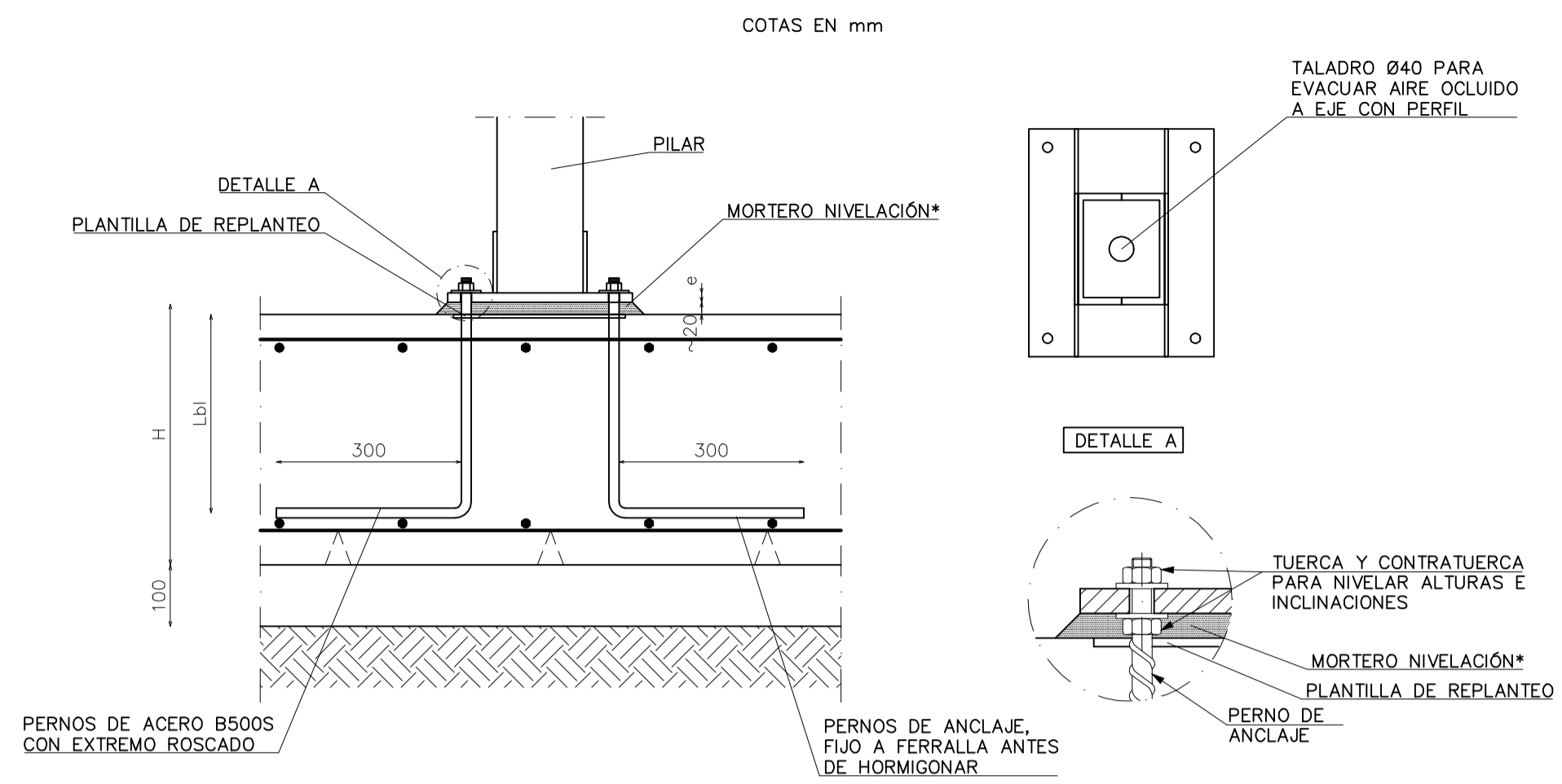


1 Placa de anclaje genérica

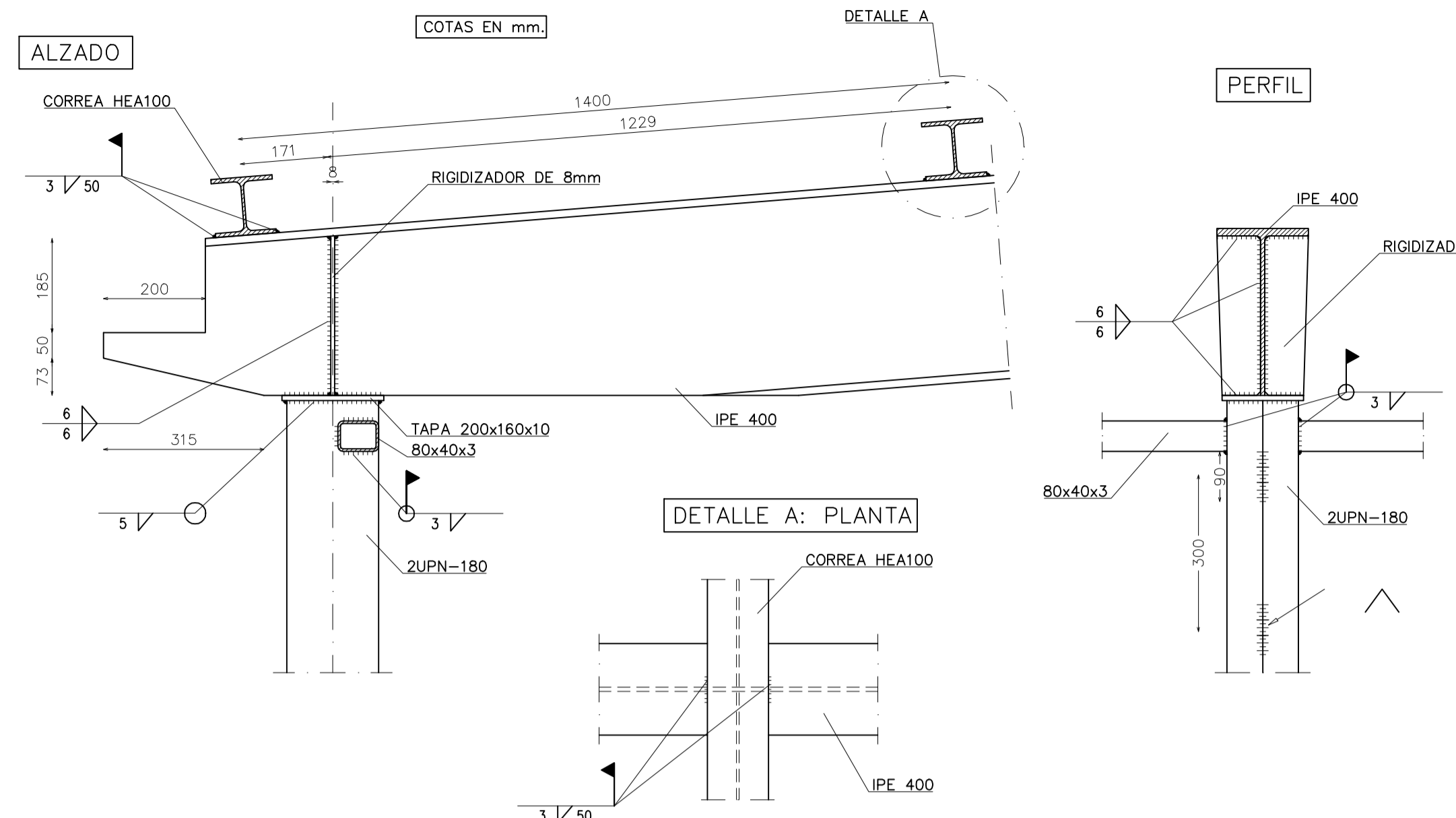


PERNO	Øt	LONG. ANCLAJE (Lb)	
		Prol recta (coron muro)	ZAPATA
M10	12	20	20
M12	14	24	24
M16	18	32	32
M20	22	48	32
M25	27	75	50

(*) PUESTA EN OBRA MORTERO NIVELACIÓN TIPO SIKADUR 41 CF O SIMILAR

- A) LIMPIEZA DE SUPERFICIES**
- LIMPIAR SUPERFICIES DE CONTACTO DE HORMIGÓN Y ACERO DE AGUA, GRASA, ACEITE, POLVO, PINTURA, PASTES SUeltas O MAL ADHERIDAS.
 - PARA ELIMINAR LECHADA DEL HORMIGÓN Y/U OXIDO DEL ACERO CHORREAR CON ARENA Y ASPIRAR
- B) LIMITACIONES DE USO**
- TEMP. MEDIA DE AMBIENTE, MEZCLA Y SOPORTE DE 10°-30°C
 - TEMP. AMBIENTE >3°C POR ENCIMA DE PUNTO DE ROCÍO
 - ESPOSOR MÁXIMO DE CAPA: 60mm
 - MEZCLAR SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE
 - VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA <40min. A 30°C Y <60min A 23°C

2 Apoyo pórtico principal en enano 2UPN-180



CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES						
ELEMENTO	ACERO ESTRUCTURAL (C.T.E. DB SE-A)					
	DESCRIPCIÓN	Nivel Control	Factor Seguridad	Tipificación	Límite Elástico	Resist. Trac. Ac. Soldadura
PERNOS	AC. CORRUGADO	Normal	$\gamma_{Sa}=1.15$	B 500 S	500 N/mm ²	---
PERFILES Y PLACAS	AC. LAMINADO	Normal	$\gamma_{Sa}=1.05$	S 275 JR (UNE-EN-10025)	275 N/mm ²	410 N/mm ²
TODOS	EJECUCIÓN	Normal	$\gamma_{Sa}=1.35 / \gamma_{Sa}=1.50$	Efecto Desfavorable	---	---
			$\gamma_{Sa}=0.7-0.9 / \gamma_{Sa}=0.0$	Efecto favorable	---	---

PROTECCIÓN, CONTROL Y PUESTA EN OBRA DE ELEMENTOS METÁLICOS:

(A) PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN (>15años) Y EL FUEGO (R-30) S/VALENTINE O SIMILAR:

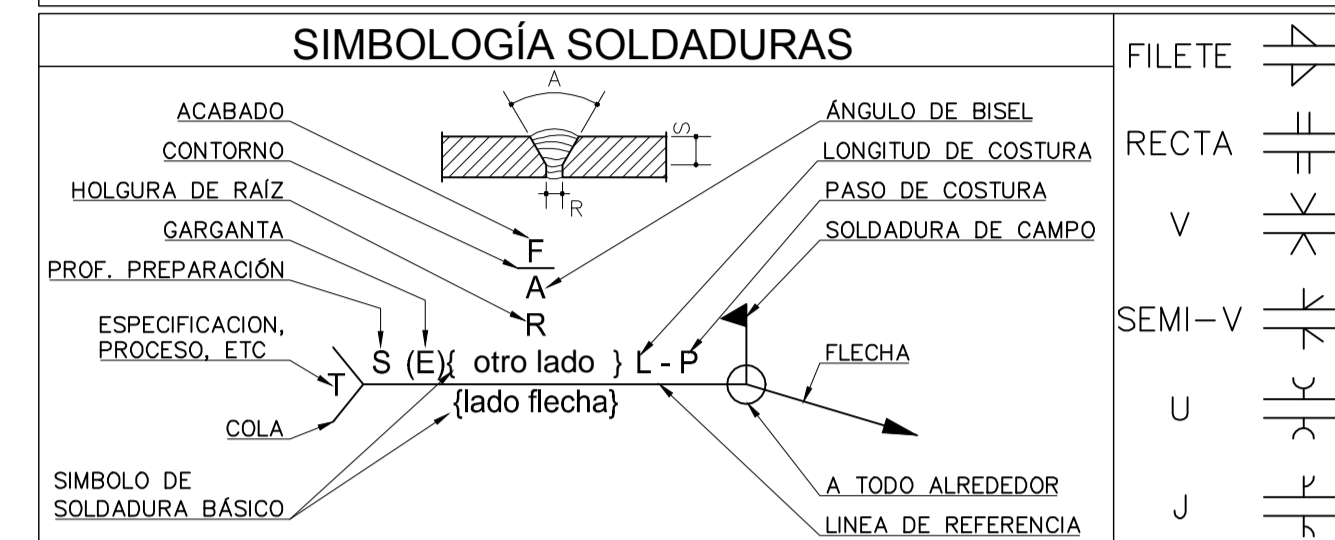
- PREPARACIÓN SUPERFICIES CON CHORRO ABRASIVO HASTA Sa 2.5 s/ISO 850.
- ELEMENTOS EXTERIORES (C3 s/ISO 12944): IMPRIMACIÓN AMERCOAT 68 (75µm) + C-THERM HB CON MICRAS S/DET. 2-E02 + ACABADO C-THERM ENAMEL (2x40µm).

(B) CONTROL DE SOLDADURAS:

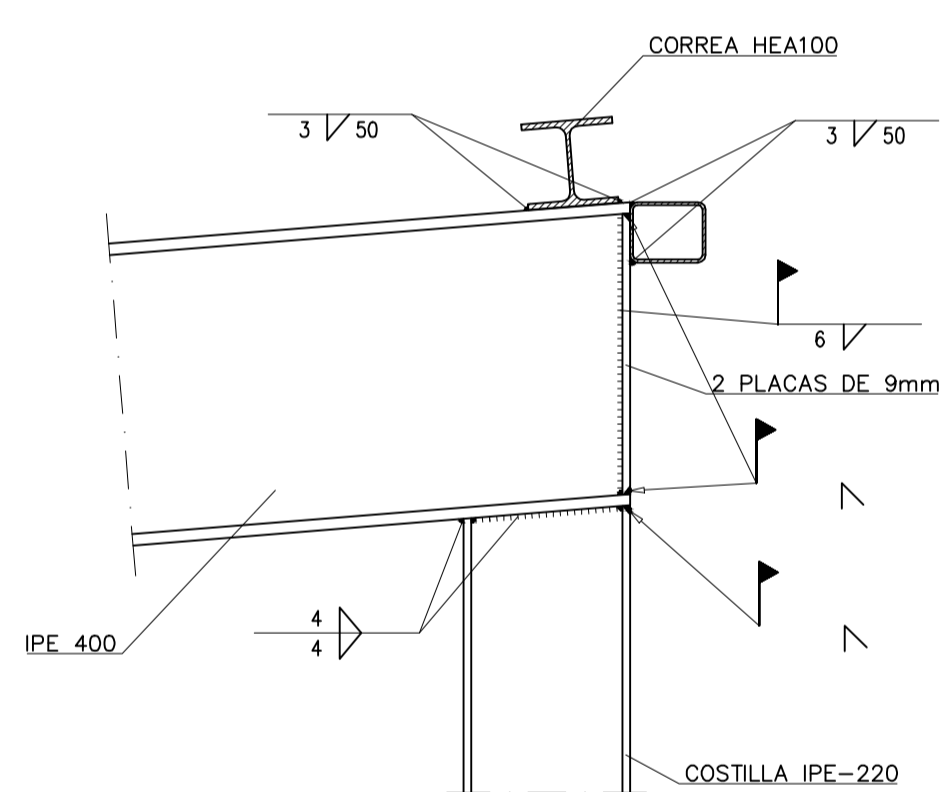
- SOLDADURAS A TOPE (DE PENETRACIÓN COMPLETA): PREPARACIÓN DE BORDES SEGÚN ES-94 Y RADIOGRAFÍA SEGÚN UNE 14011 Y 14804 AL 100% DE LAS UNIDADES.
- SOLDADURAS EN ÁNGULO: CONTROL DIMENSIONAL Y POR LIQUIDOS PENETRANTES O PROCEDIMIENTO EQUIVALENTE.

(C) LOS CORDONES EN ÁNGULO ENTRE CHAPAS Y PERFILES NO MARCADOS TENDRÁN UN ESPESOR DE GARGANTA DE 0.7 x ESPESOR MÍNIMO DE CHAPAS A UNIR.

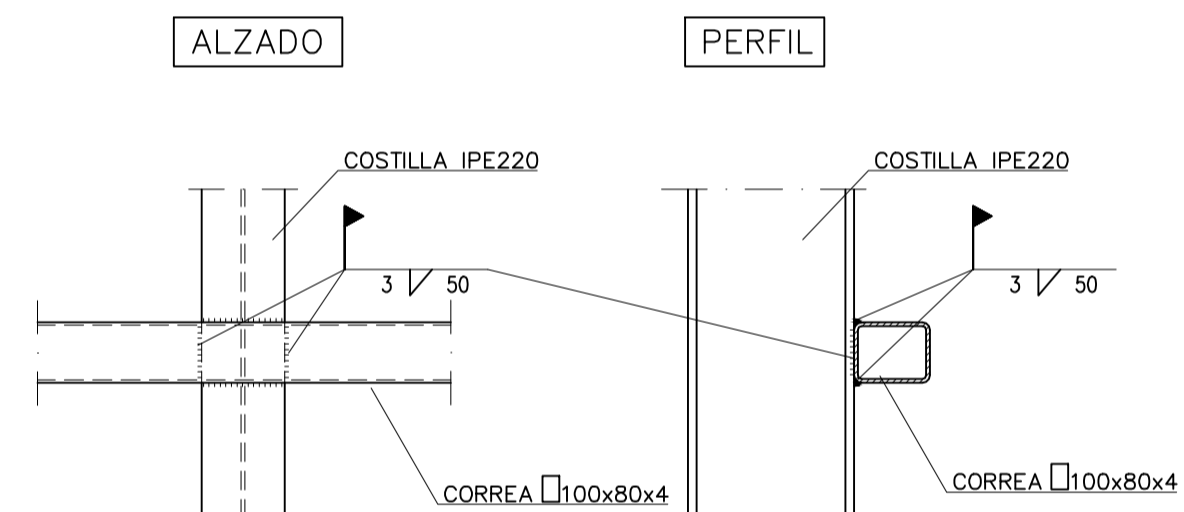
(D) LOS PLANOS DE DESPIECE DE TALLER DEBERÁN SER APROBADOS ANTES DE SU CONSTRUCCIÓN POR EL AUTOR DEL PROYECTO Y POR LA DIRECCIÓN FACULTATIVA.



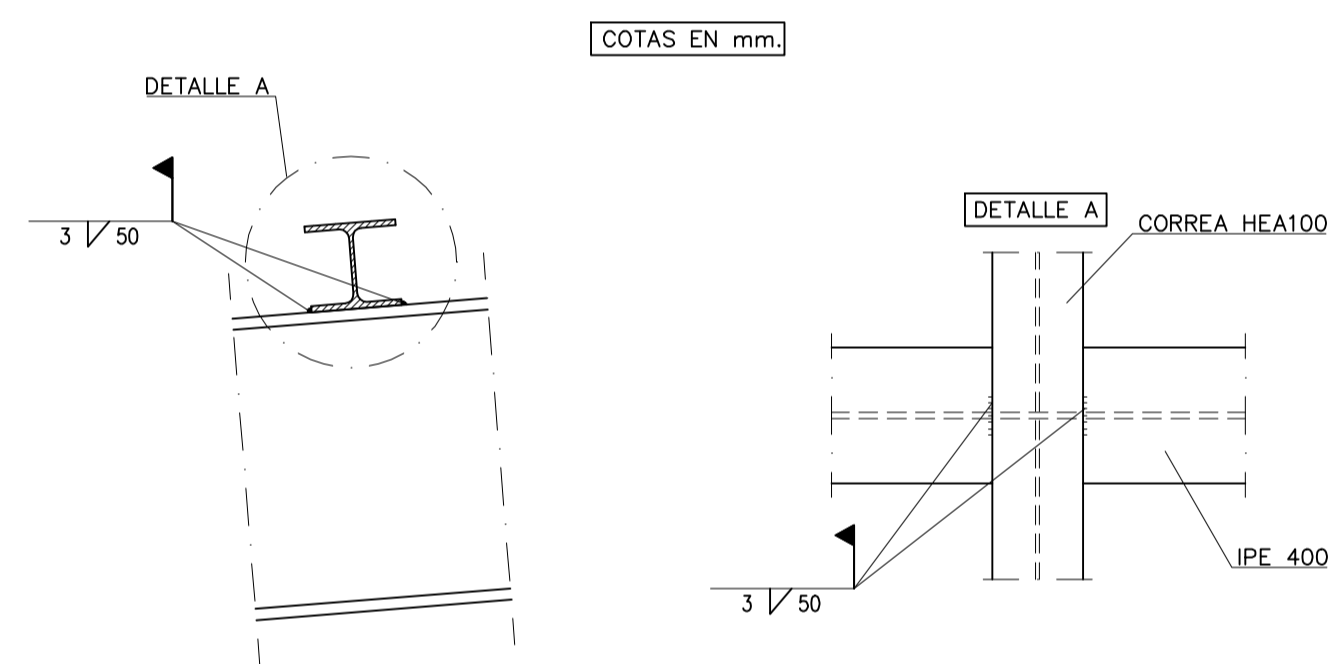
3 Apoyo pórtico principal en costilla IPE220



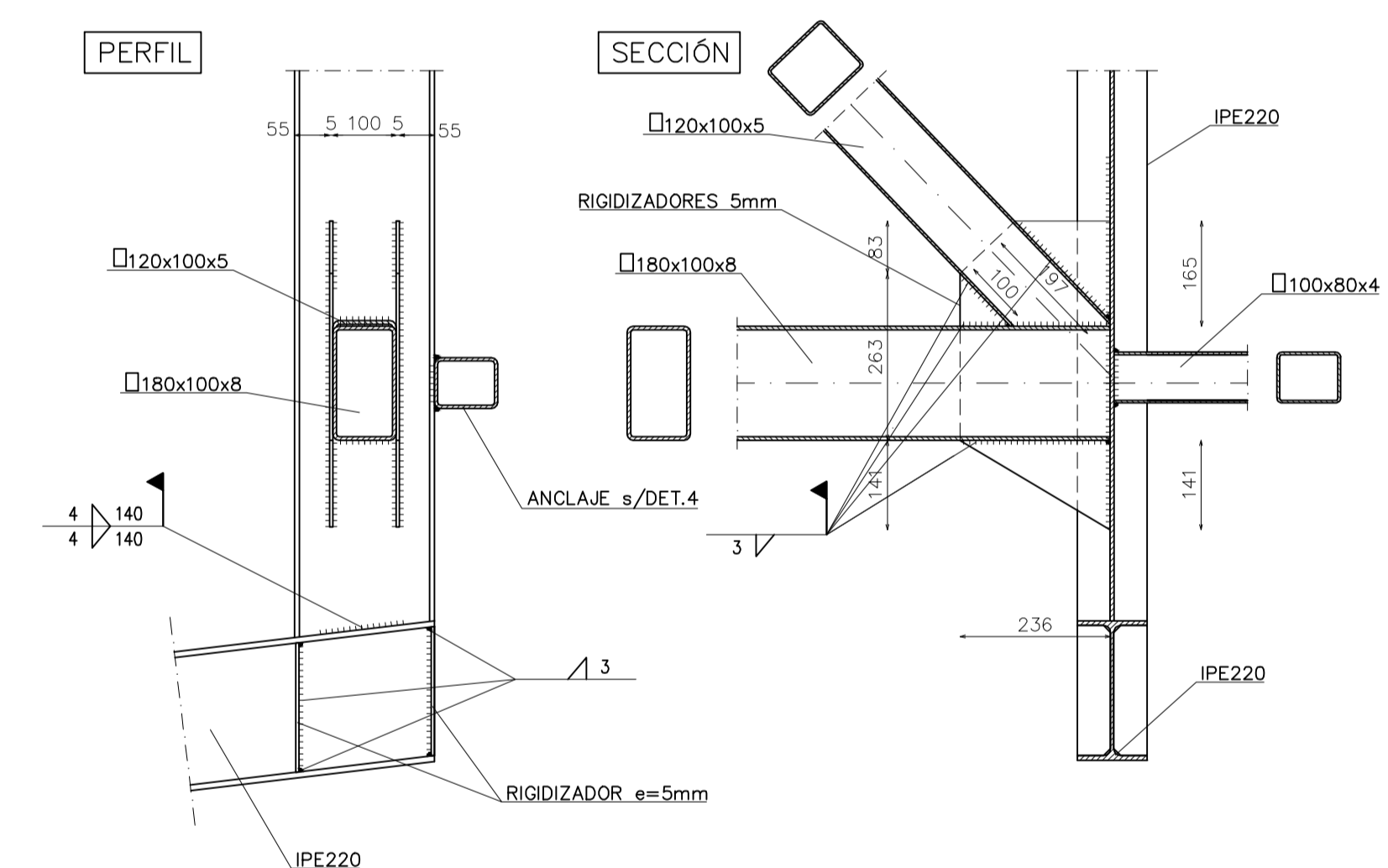
4 Anclaje correas sobre plano de cercha



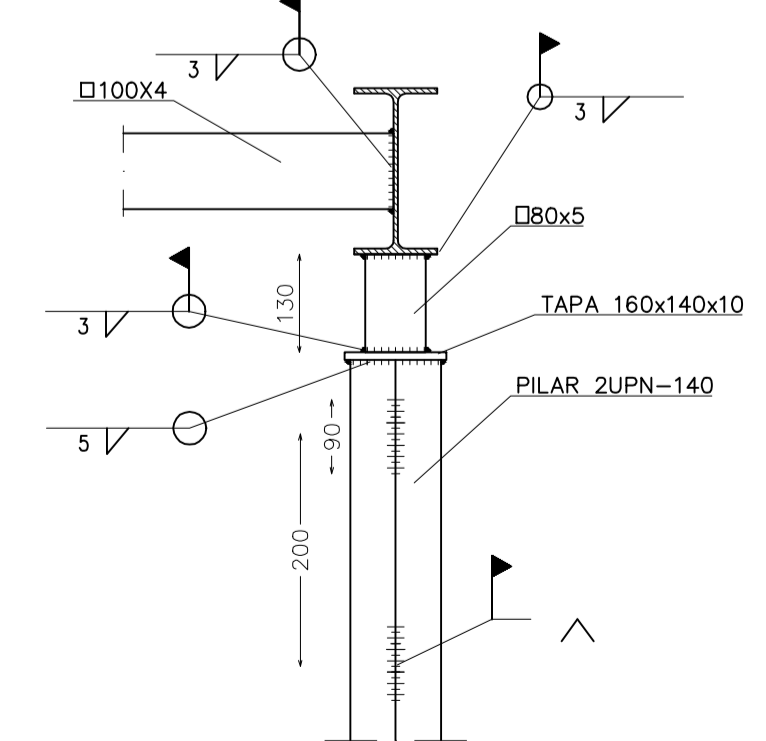
5 Unión correas de cubiertas con pórticos



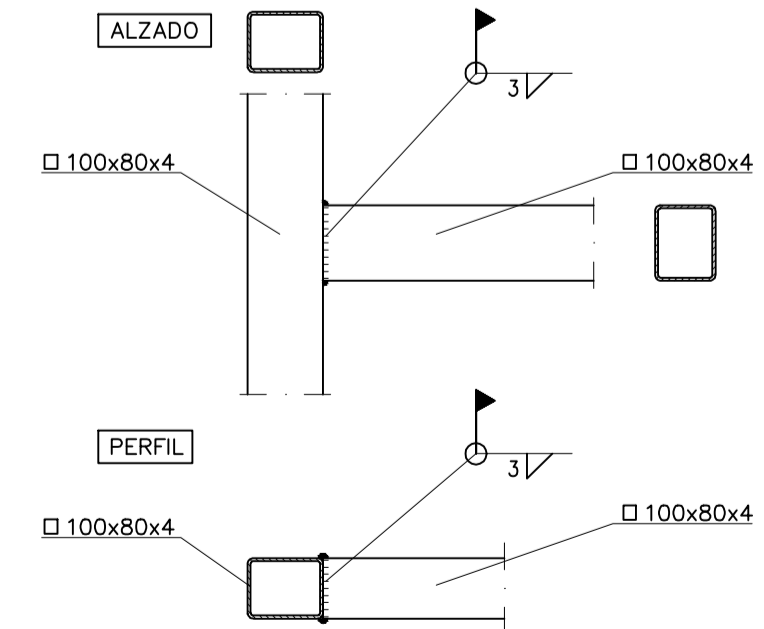
6 Unión extremos diagonal de cercha frontal



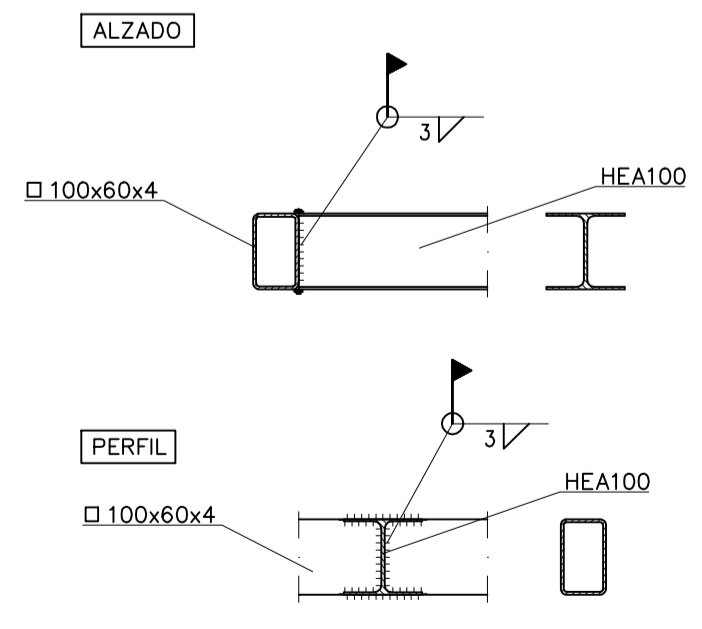
7 Unión diagonal con pórticos en cubierta inferior



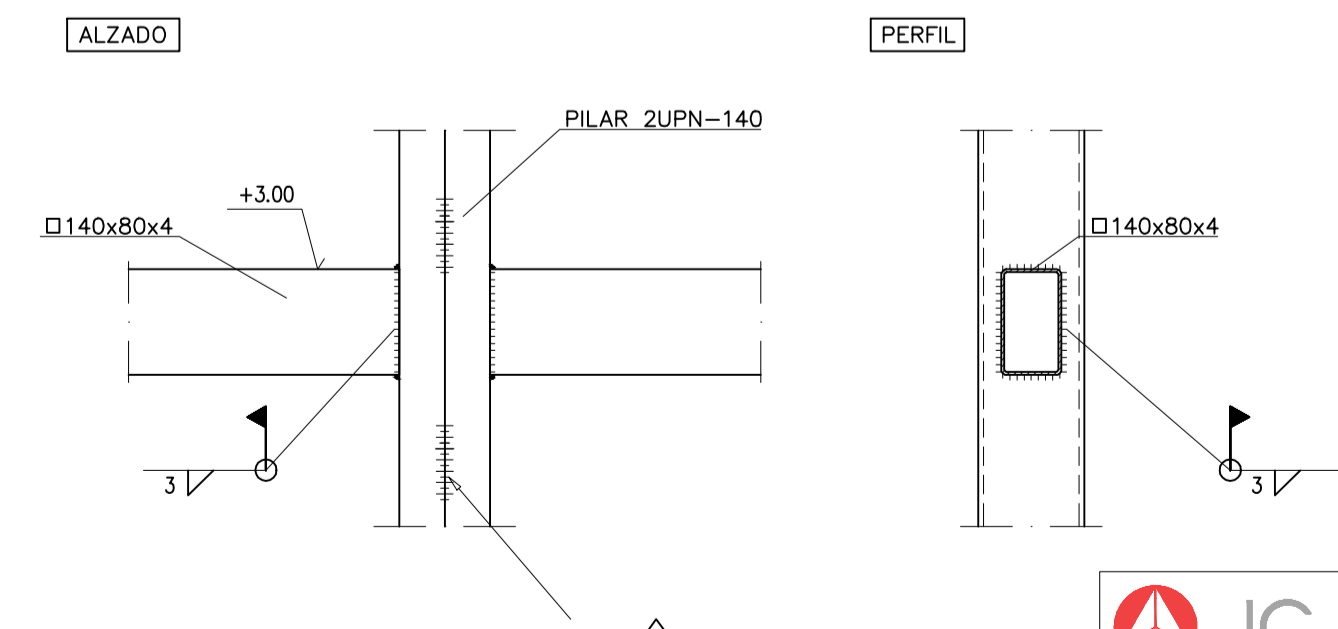
8 Cordón atado correas sobre cercha frontal



9 Cordón de atado correas cubiertas superior e inferior



10 Anclaje dintel tras gradas a pilares



JC Ingeniería
 Tel: +34 952 32 52 01 www.jc-ingenieria.es
 C/ Canales 10, 29002 Málaga estudio@jc-ingenieria.es

PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN FRONTÓN CORTO DE 36 METROS CIUDAD DEPORTIVA DE CARRANQUE, MÁLAGA

Plano: DESPIECE DE UNIONES - 1/2
 Unidades: m Esc: 1/100

7.6
 Proyecto: Ejecución
 Fecha: Septiembre 2009

Cliente: **EMPRESA PÚBLICA DE DEPORTE ANDALUZ S.A.**

en representación de la Sociedad