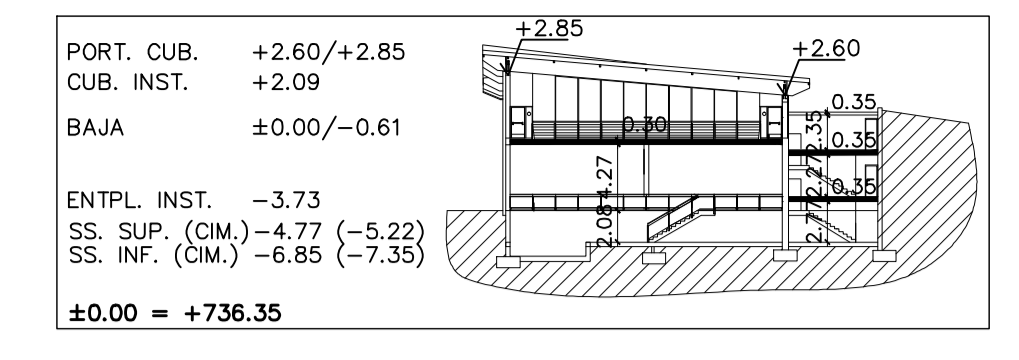
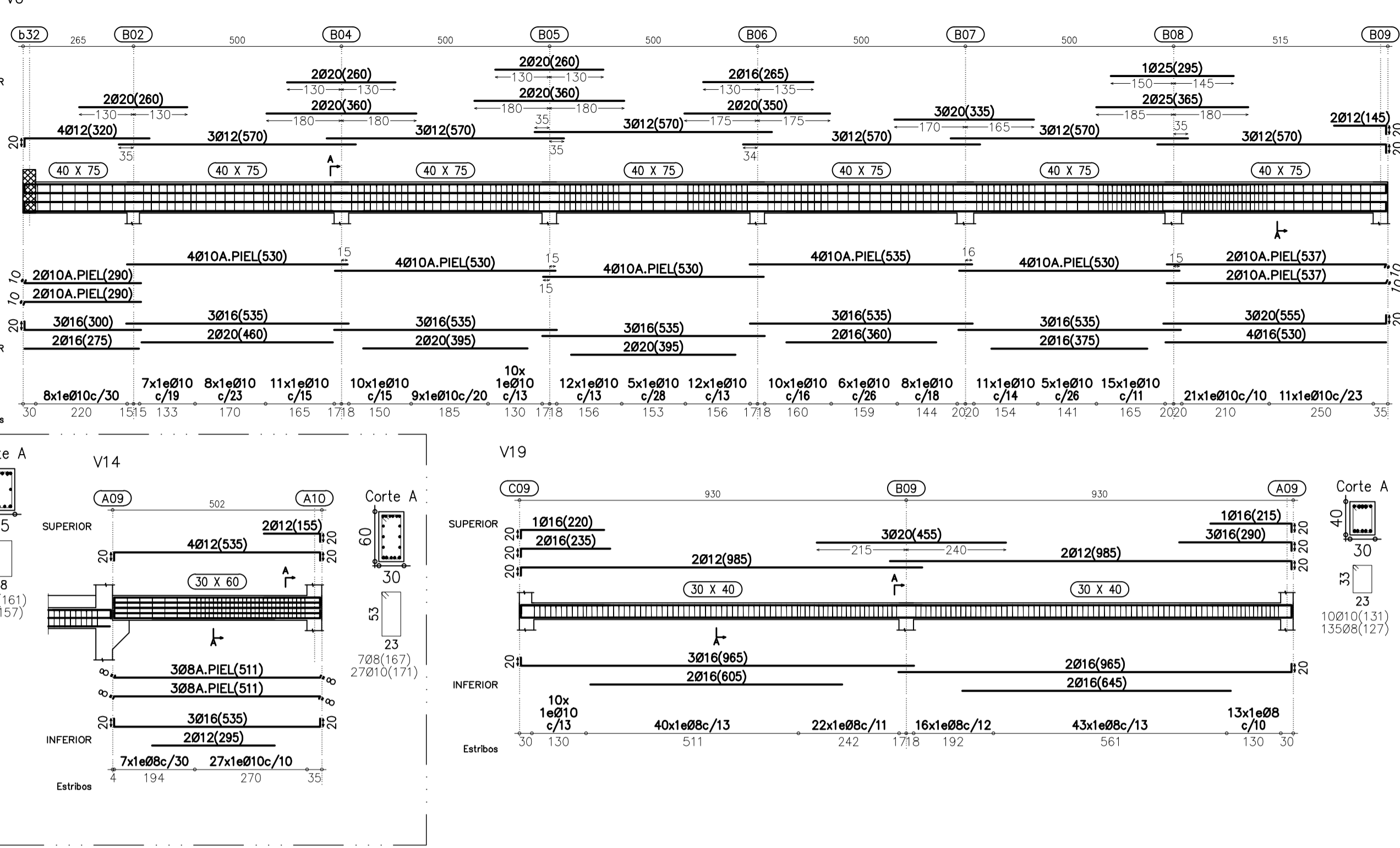
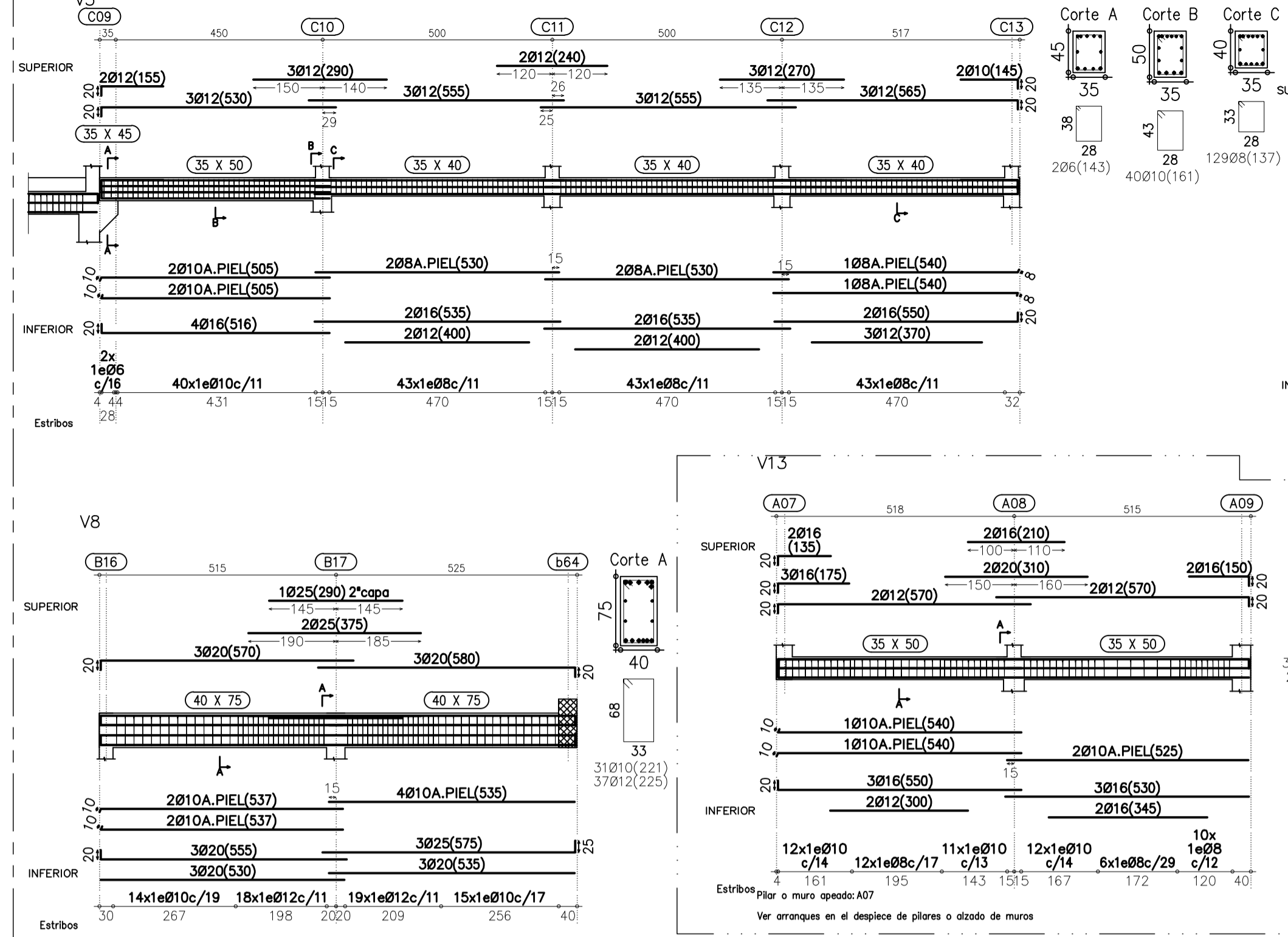


**VIGAS BAJA ±0.00 (SIGUE EN E07)**



**VIGAS SEÑADAS: MODIFICAR EMPOTRAMIENTO EN PANTALLAS SEGÚN DET. 1 E05**

**CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES**

ELEMENTO	HORMIGÓN										ARMADURA		
	Nivel Control	F.S.	Tipo	Consistencia	T. Máx. Ambiente	R. Geométrico	Módulo E	Cap. Mínimo	Cap. Máximo	Tipo Cemento	Nivel Control	F.S.	Tipo
CEMENTO Y MUROS	Estadística	δc=1.50	HA-25	Bande (8-8m)	35	ilo	0.60	275 Kg/m³	CEM I	Normal	δs=1.15	B 400 S	
SOLERA	Estadística	δc=1.50	HA-25	Bande (8-8m)	30	ilo	0.60	275 Kg/m³	CEM I	Normal	δs=1.15	B 500 T	
ESTRUC. INTERIOR	Estadística	δc=1.50	HA-25	Bande (8-8m)	15	ilo	0.65	250 Kg/m³	CEM I	Normal	δs=1.15	B 400 S	
ESTRUC. EXTERIOR	Estadística	δc=1.50	HA-25	Bande (8-8m)	15	ilo	0.60	275 Kg/m³	CEM I	Normal	δs=1.15	B 400 S	
EJECUCIÓN	Normal	δs=1.50/1.80	ADAPTADO A LA INSTRUCCIÓN EHE Y AL C.T.E.										

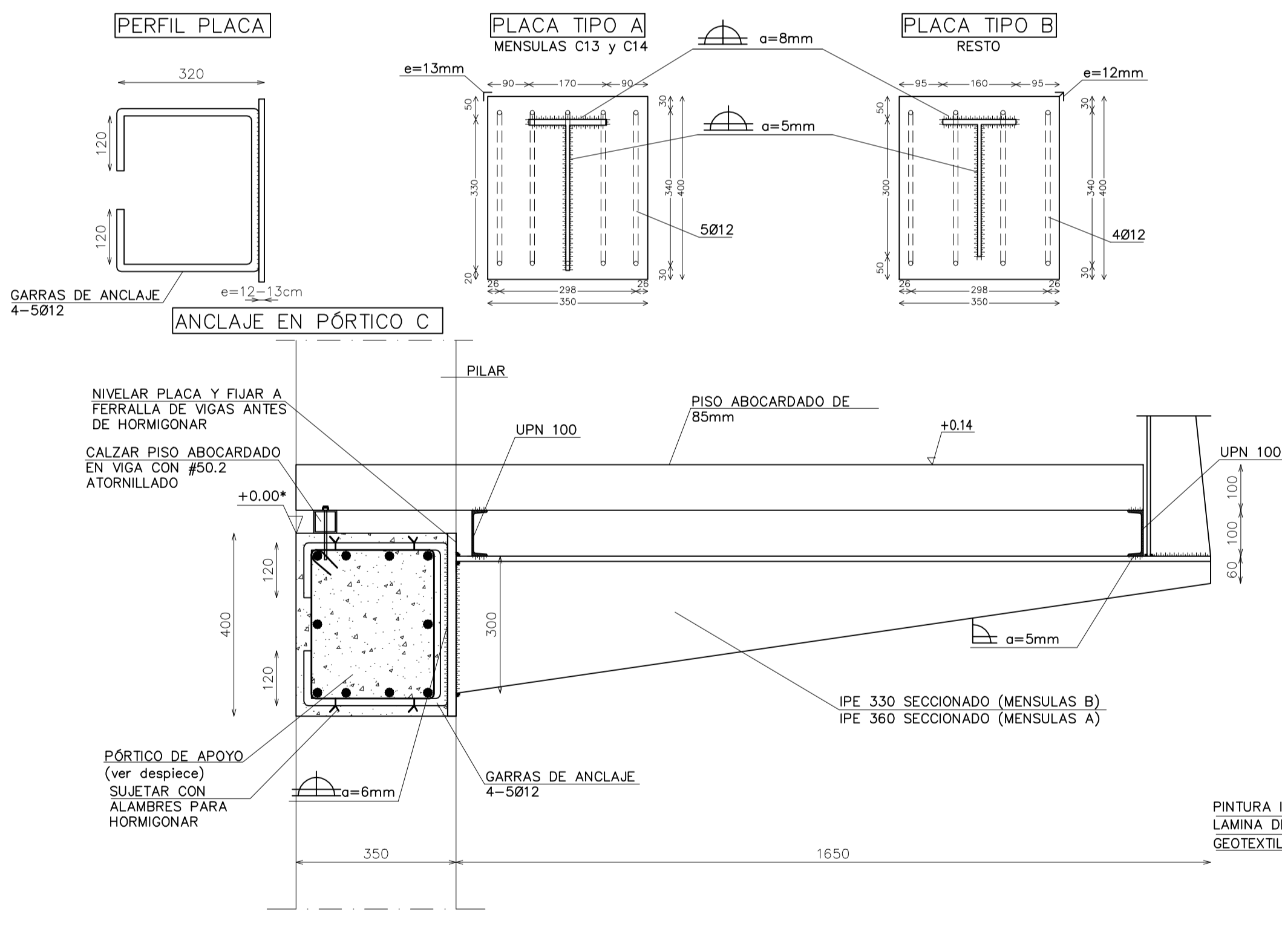
NOTA: (\*) Cont. máx. CEMENTO = 400kg/m³ - HORMIGÓN LIMPIEZA: HM15/B/40 - El acero debe estar garantizado con la marca AENOR

ELEMENTO	POSICIÓN		DISTANCIA MÁXIMA
	DESCRIPCIÓN	Nivel Control	
DISPOSICIÓN DE SEPARADORES (ART. 66.2.)	ZAPATAS, SOLERAS, LOSAS o FORJADOS	EMPARRILLADO INFERIOR	50º < 100 cm
	MUROS	EMPARRILLADO SUPERIOR	50º < 50 cm
VIGAS (MÍNIMO 3 POR VANO)	ENTRE EMPARRILLADOS	100 cm	
	SOPORTES (MÍNIMO 3 POR TRAMO)	EN CERCIOS	100º < 200 cm

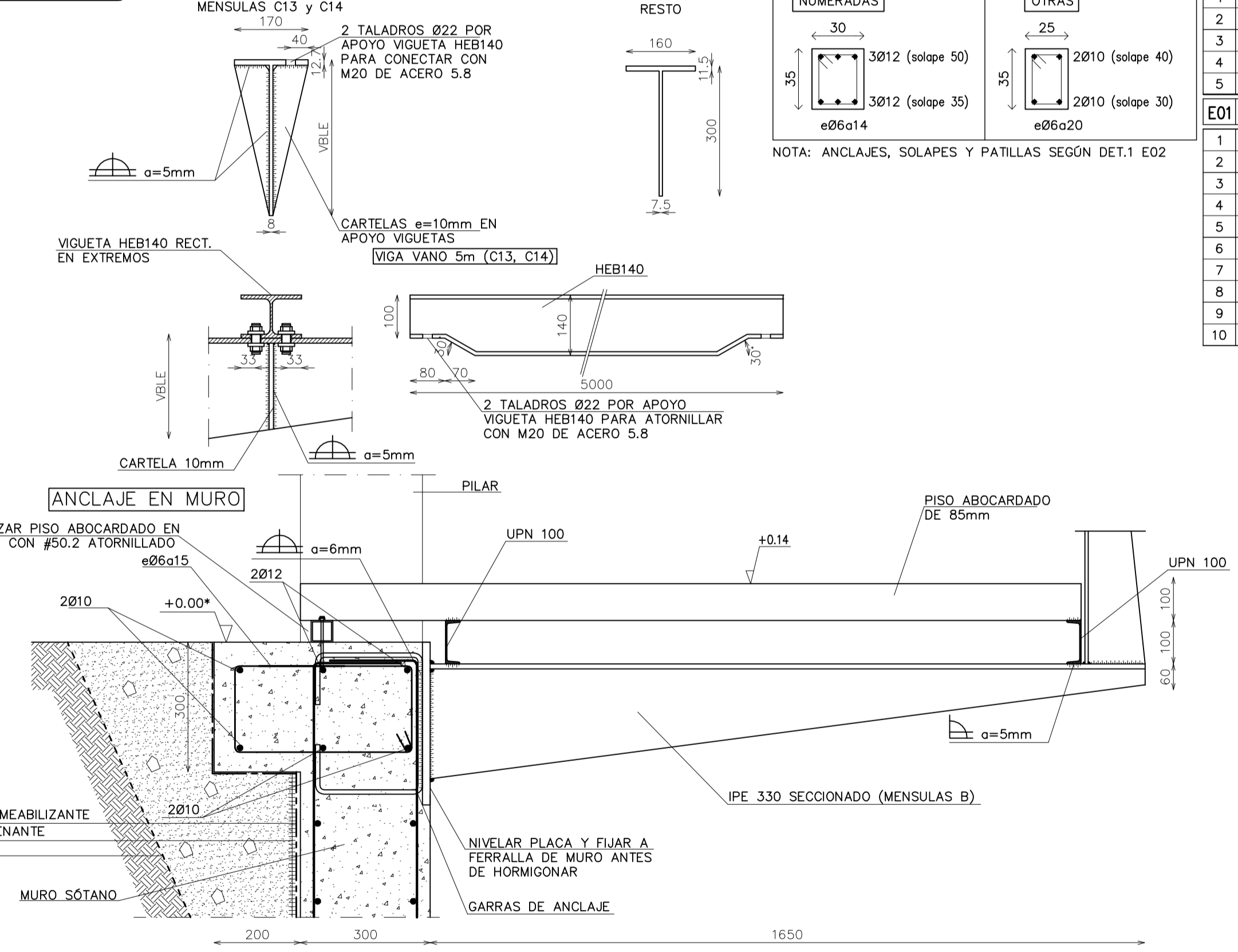
**NOTAS:**

1. TODOS LOS DATOS RELATIVOS A LA GEOMETRÍA DE ESTE PROYECTO (COTAS, HUECOS, PENDIENTES, ETC) SE VERIFICARÁN CON LOS PLANOS DE ARQUITECTURA. EN CASO DE CONTRADICCIÓN, SE MODIFICARÁN DE ACUERDO CON LA DIRECCIÓN TÉCNICA DE LA OBRA.
2. EN VIGAS TIPO, PATILLAS Y SOLAPES (EN LOS APOYOS) SEGÚN DET.-1 E0-01. LOS LUNCHOS NO DESCRITOS TENDRÁN UN ARMADO MÍNIMO DE 4Ø10 + ø06a20.
3. SEPARACIÓN BARRAS EN VIGAS (CARA SUPERIOR): DE ACUERDO CON DETALLE 4? DE E0-02. MANTENIENDO LA SEPARACIÓN MÍNIMA ENTRE TODAS, SE DEJARÁ AL MENOS UNA SEPARACIÓN SUPERIOR A 60mm ENTRE DOS DE ELLAS (CENTRADA) PARA EL VIBRADO DE LA MISMA.
4. JUNTAS DE HORMIGONADO: RUGOSIDAD NATURAL (SIN BANDEJA VIBRANTE). 2ª FASE DE HORMIGONADO: LIMPIEZA CON CHORRO DE AGUA Y DEPOSITAR EL HORMIGÓN NUEVO CUANDO SUPERFICIE EMPIECE A ESTAR VISIBLEMENTE SECA, CUIDAR VIBRADO PRIMERA TONGADA.

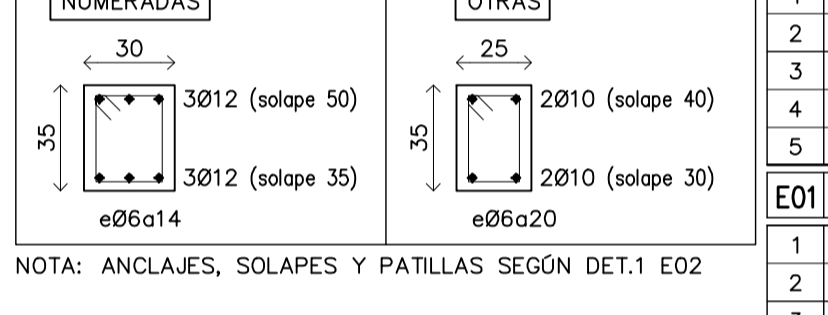
**1 Mensulas pasarelas de servicio (MPS)**



**MENSULA TIPO A (IPE360 SECCIONADO)**  
**MENSULA TIPO B (IPE330 SECCIONADO)**



**VIGAS TIPO (no descritas en despiece)**



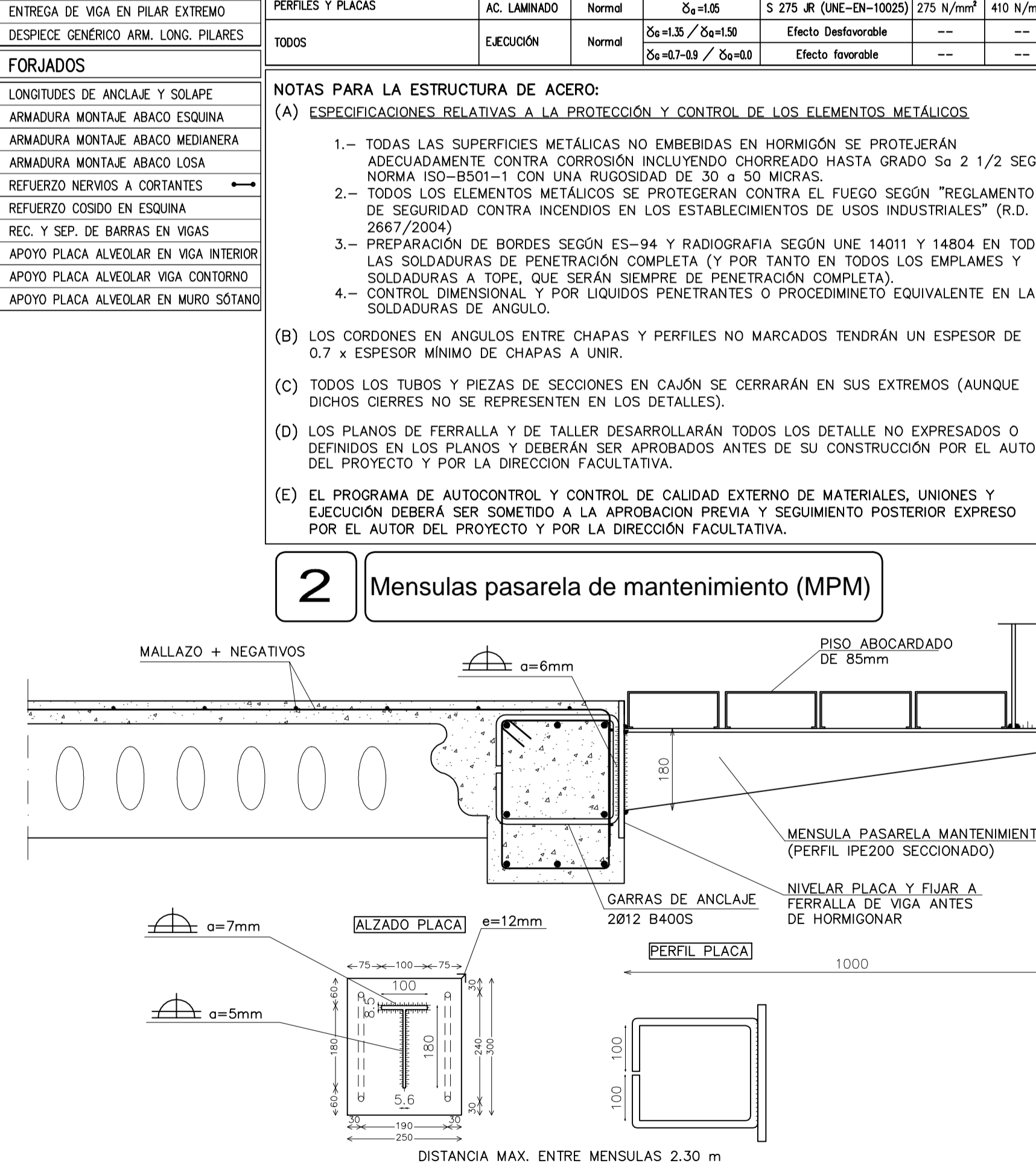
**DETALLES DISPONIBLES**

E00 PILARES
1 LONGITUDES DE ANCLAJE Y SOLAPE
2 TABLA DE ESTRIBOS PARA PILARES
3 UNIONES ENTRE PILARES Y FORJADOS
4 ENTREGA DE VIGA EN PILAR EXTERNO
5 DESPIECE GENÉRICO ARM. LONG. PILARES

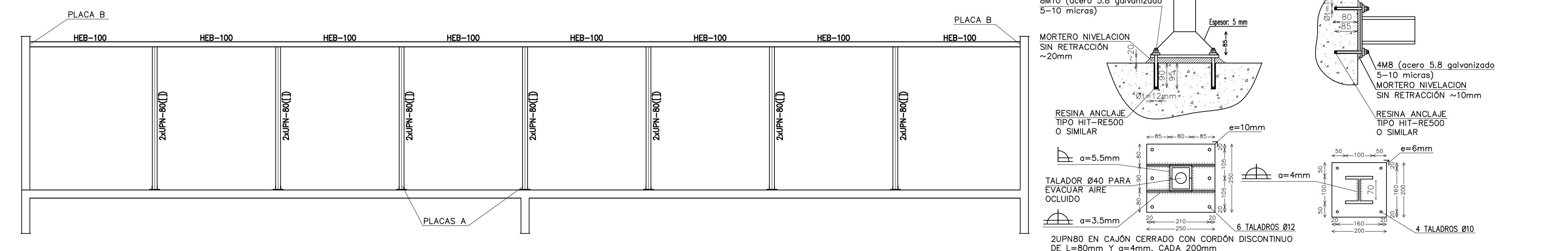
  

E01 FORJADOS
1 LONGITUDES DE ANCLAJE Y SOLAPE
2 ARMADURA MONTAJE ABACO ESQUINA
3 ARMADURA MONTAJE ABACO MEDIANERA
4 ARMADURA MONTAJE ABACO LOSA
5 REFUERZO NERVIOS A CORTANTES
6 REFUERZO COSIDO EN ESQUINA
7 REC. Y SEP. DE BARRAS EN VIGAS
8 APOYO PLACA ALVEOLAR EN VIGA INTERIOR
9 APOYO PLACA ALVEOLAR VIGA CONTORNO
10 APOYO PLACA ALVEOLAR EN MURO SÓTANO

**2 Mensulas pasarela de mantenimiento (MPM)**



**3 Pórtico entrada principal**



**JC Ingeniería**  
 Proyecto BÁSICO Y DE EJECUCIÓN DE BODEGA LA SECA, VALLADOLID  
 Tel: +34 952 32 52 01 www.jc-ingenieria.es  
 C/ Canales 10, 29002 Málaga estudio@jc-ingenieria.es  
 Javier Conde de la Cruz Ingeniero Industrial, esp. Mecánica (Col. 994-MÁ)

Plano: ENTREPLANTA INST. Y BAJA - 2/3 VIGAS -1/2  
 Unidades: mm Esc: 1/100  
 Proyecto: Ejecución  
 Fecha: Julio 2007  
 Cliente: TERA Y CASTRO S.L.