

Anclajes PROVISIONALES RETESABLES con sistema de OBTURACION, ENTUBACION ext. recuperable y PUNTAZA perdida

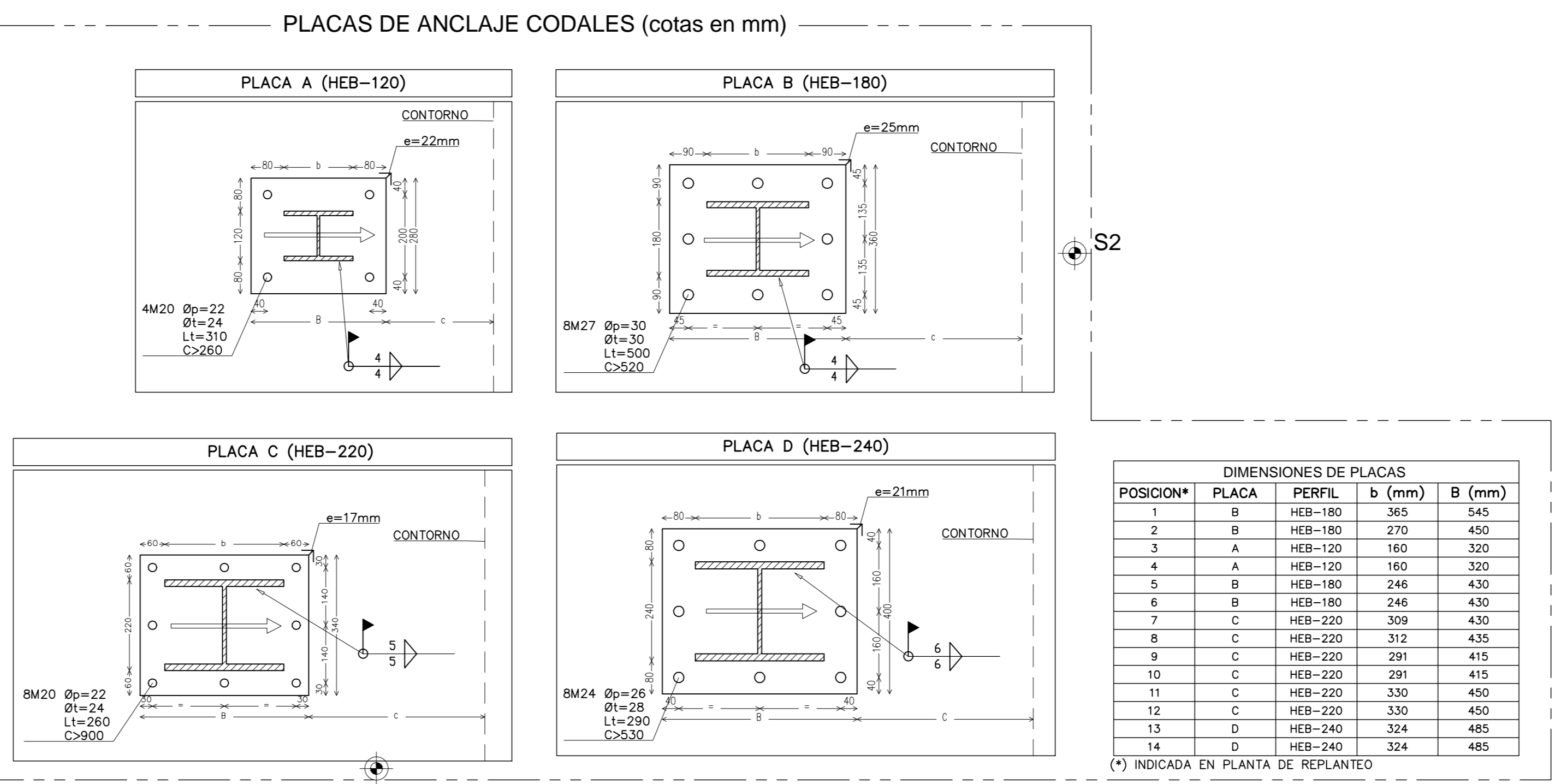
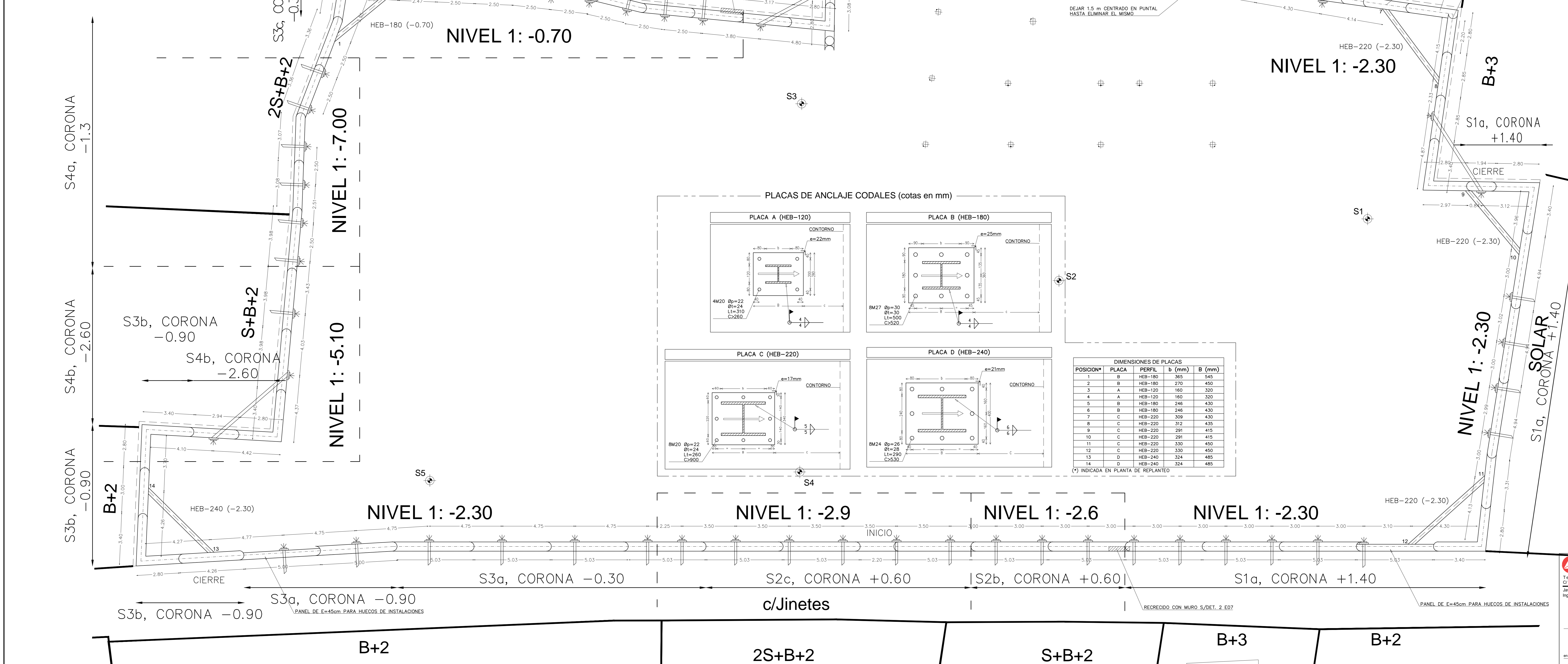
CONTORNOS	NIVEL	SEP. MAX (m)	INCL. CON HORIZON.	Ø (mm)	MIN. Ø EXT. ENTUBACION (mm)	Nº CABLES Ø0.6" (ud)	CARGAS Q _o /Q _{max} (T)	LONG. LIBRE (m)	LONG. INYECT. (m)	INYECC?	Ud
S1a	+1.3	1.0	25°	165	152	7	100/105	12.0	14.0	IR	13
S1a	-9.1	2.5	25°	165	152	7	100/104	9.0	14.0	IR	15
S1a	-11.3	2.5	25°	165	152	7	100/105	7.5	14.0	IR	8
S2a	-2.3	4.3	25°	165	152	7	100/107	12.0	14.0	IR	5
S2a	-9.1	2.5	25°	165	152	7	100/105	12.0	14.0	IR	8
S2a	-11.3	2.5	25°	165	152	7	100/105	7.5	14.0	IR	7
S2a	-12.6	3.0	30°	165	152	7	100/105	12.0	14.0	IR	3
S2b	-8.7	2.5	30°	165	152	7	100/104	9.0	14.0	IR	4
S2b	-11.3	2.5	30°	165	152	7	100/104	7.5	14.0	IR	4
S2c	-2.9	3.5	40°	165	152	7	100/103	14.0	14.0	IR	5
S2c	-9.1	2.5	35°	165	152	7	100/103	8.5	14.0	IR	7
S2c	-11.7	2.5	35°	165	152	7	100/102	7.5	14.0	IR	7
S3a	-2.3	4.75	25°	165	152	7	100/105	12.0	14.0	IR	4
S3a	-9.1	2.5	25°	165	152	7	100/102	8.5	14.0	IR	8
S3a	-11.3	2.5	25°	165	152	7	100/103	7.5	14.0	IR	8
S3c	-0.7	2.5	20°	165	152	7	100/102	13.0	14.0	IR	8
S3c	-8.1	2.5	20°	165	152	8	115/119	9.5	22.5	IR	8
S3c	-11.0	2.0	20°	165	152	8	115/119	8.0	22.5	IR	10
S4a	-7.0	2.5	30°	165	152	6	85/89	9.5	12.0	IR	6
S4a	-11.4	2.5	30°	165	152	6	85/90	7.5	12.0	IR	6
S4b	-5.1	4.0	30°	165	152	7	85/100	10.0	13.5	IR	3
S4b	-9.1	2.5	30°	165	152	6	85/90	8.5	12.0	IR	4
S4b	-11.7	2.5	30°	165	152	6	85/87	7.0	12.0	IR	4

(*) Características MECANICAS (Nu=265.3 kN, N_e=239.0 kN, E=204.5 kN/mm²)
 (†) En TESADO superior un 25% de la carga de tesado (Q_o) como garantía de la capacidad adherente del bulbo. Q_o obtenido en simulación.
 (‡) Características de la LECHADA: relación a/c < 0.40, fck(28días) >= 45MPa, fck(7días) >= 30MPa.

CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES

ELEMENTO	ACERO ESTRUCTURAL (C.T.E. DB SE-A)			
	DESCRIPCION	Nivel Control	Factor Seguridad	Aplicación
PERNOS Ø25 mm	VARILLA ROSC.	Normal	δ _s =1.35	Cantidad 5.8 - gvlv. 35µm 400 N/mm ²
PERNOS Ø25 mm	VARILLA ROSC.	Normal	δ _s =1.35	Cantidad 8.8 - gvlv. 35µm 640 N/mm ²
PERFILES Y PLACAS	AC. LAMINADO	Normal	δ _s =1.05	S 275 JR (UNE-EN-10025) 275 N/mm ² 410 N/mm ²
TODOS	ELECCION	Normal	δ _s =1.35 / δ _s =1.50	Efecto Desfavorable --- --
			δ _s =1.7-6.9 / δ _s =0.8	Efecto Favorable --- --

CONTROL DE ELEMENTOS METALICOS:
 1. Control de SOLDADURAS:
 A. Soldaduras de PENETRACION COMPLETA (o tope, en T, cruz o esquina): preparación de bordes según ES-94 + RADIOGRAFIA según UNE 14011 y HEB4 si es en ángulo y ULTRASONICOS en otros casos (con L320mm), en el 100% de las unidades.
 B. Soldaduras en ANGULO: control dimensional y líquidos penetrantes o equivalente, en no menos del 20% de las unidades.
 2. Los cordones en ángulo entre chapas y perfiles no marcados tendrán un espesor de GARGANTA de 0.7 x espesor mínimo de chapas o perfil, y no inferior a 3 mm.
 3. Los planos de DESPESQUE DE TALLER se validarán por el Autor del Proyecto y la Dirección Facultativa antes de su construcción.



DETALLES DISPONIBLES

E01	PANTALLAS: DET. COMUNES
1	MURDES GUIA
2	ANCLAJES PROVISIONALES AL TERRENO
3	LONGITUDES DE ANCLAJE Y SOLAPE
4	APOYO DE LOSAS C/M. EN PANTALLAS
5	ARRANQUE PILAR EN VIGA COR. CENTRADA
6	APOYO DE FORLADOS EN PANTALLAS
7	ENCUENTRO ARMADURAS EN ESQUINAS
8	ARRANQUE PILAR VIGA COR. EXCENTRICA

E07 PANTALLAS: DESP. ARM. 3/3

2	REC. MURO SOBRE VIGA COR. EXCEN.
4	ARR. DE MURO M51 EN VIGA COR. S3C
5	RIGIDIZACION DE LAS JAULAS DE ARMADURA

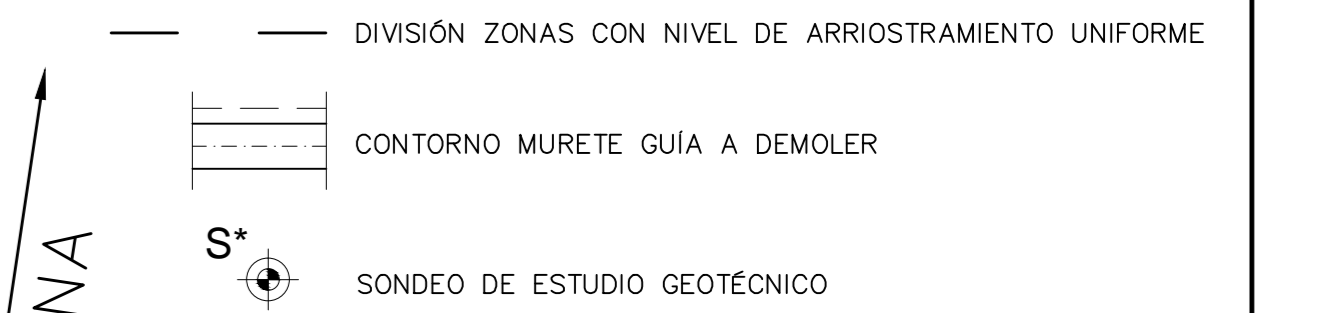
CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES

ELEMENTO	HORMIGÓN		ARMADURA
	Clase	Tipos	
MUROS PANTALLA	H45	HA-35	Øs=1.15 B 500 S
MICROPILOTES	H45	HA-35	Øs=1.15 B 500 S
CIMENT. Y MUROS	H45	HA-35	Øs=1.15 B 500 S
ESTRUC. INTERIOR	H45	HA-35	Øs=1.15 B 500 S
ESTRUC. EXTERIOR	H45	HA-35	Øs=1.15 B 500 S

DISPOSICION DE SEPARADORES (ART. 69.8.2.)

ELEMENTO	POSICION	DISTANCIA MAXIMA
ENXEPADOS, LOSAS, SOLERAS Y FORLADOS	EMPARRILLADO INFERIOR	50a < 100 cm
MUROS	EMPARRILLADO SUPERIOR	50a < 50 cm
	CADA EMPARRILLADO	50a < 50 cm
	ENTRE EMPARRILLADOS	100 cm
	EN ESTRIBOS	100 cm
	EN CERDOS	100a < 200 cm

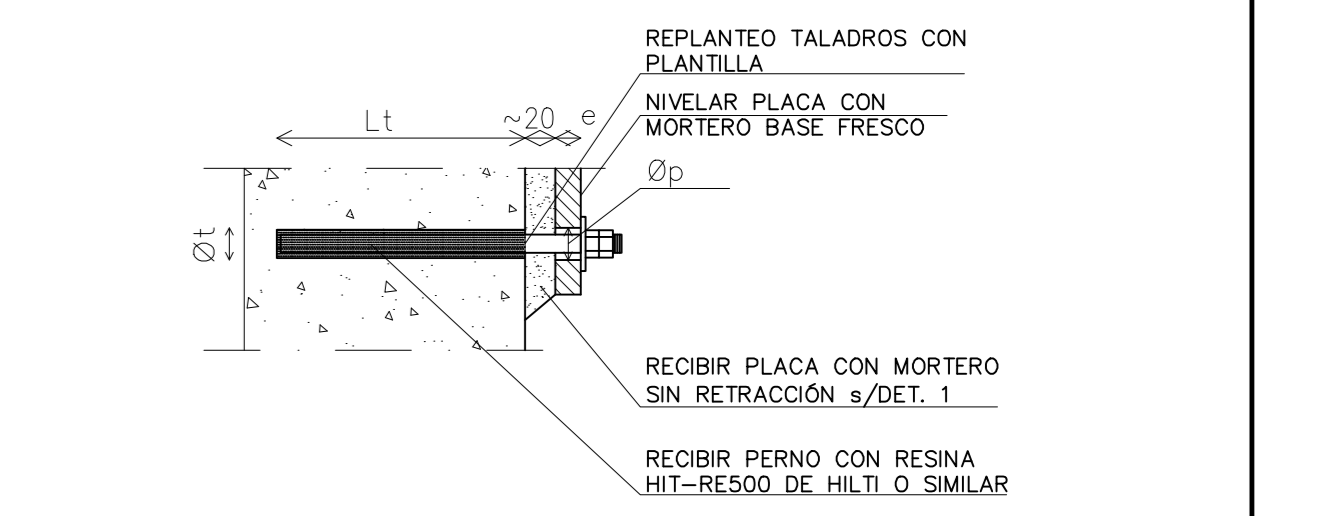
NOTAS:
 1. Verificar geometría (cotas, huecos, pendientes, etc) con los planos de ARQUITECTURA.
 2. En vigas tipo, PATILLAS Y SOLAPES en los apoyos según detalle 1 de E11.
 3. SEPARACION BARRAS en cara sup. vigas s/det. 15 de E11, dejando 75mm entre dos de ellas centradas para el vibrado de la misma.
 4. JUNTAS HORMIGONADO: rugosidad natural (sin bandeja vibrante), 2ª fase tras limpieza con chorro de agua y esperar a superficie húmeda mate. Cuidar vibrado primero longitudinal.



1 Puesta en obra de mortero sin retracción tipo Sikadur 41 CF o similar

SUPERFICIES
 1. HORMIGÓN: sano, limpio, libre de agua o hielo, grasa, aceite, polvo, pintura, partes sueltas o mal adheridas. Eliminar lechada de cemento con chorro de arena o esmerfiladora, dejar sup. texturizada con paro abierto. Vida mínima de hormigón o mortero 28 días.
 2. ACERO: libre de aceite, grasa, óxidos, ... Chorro de arena o cepillo de dientes metálicos.
LIMITACIONES DE USO
 1. TEMPERATURA de ambiente, mezcla y soporte de 10°-30° (>3°C respecto a punto de rocío).
 2. ESPESOR máximo de capa 60mm. Para más, varias manos.
 3. MEZCLAR según especificaciones del fabricante.
 4. VIDA ÚTIL de la mezcla <40min. a 30°C y <60min a 23°C

2 Anclaje de placas codales en pantallas



REF. ±0.00 = forj. pl. BAJA bl. 1

JC Ingeniería
 Tel: +34 952 32 52 01
 C/ Canales 10, 29002 Málaga
 www.jc-ingenieria.es
 estudio@jc-ingenieria.es

PROYECTO BASICO REFORMADO Y DE EJECUCION DE EDIFICIO DE VIVIENDAS, APARCAMIENTOS Y LOCAL COMERCIAL EN C/ REFINO 15, 19 Y 23, C/ JINETES 12 a 38, MÁLAGA

Plano: REPLANTEO Y ANCLAJES NIVEL 1 PANTALLAS
 Unidades: mm Esc: 1/100
 Proyecto: Ejecución
 Fecha: Noviembre 2011
 Cliente: PROMOGESTION ANDALUCIA 2004 S.L.