

Anclajes PROVISIONALES RETESABLES con sistema de OBTURACION, ENTUBACION y PUNTAZA perdida

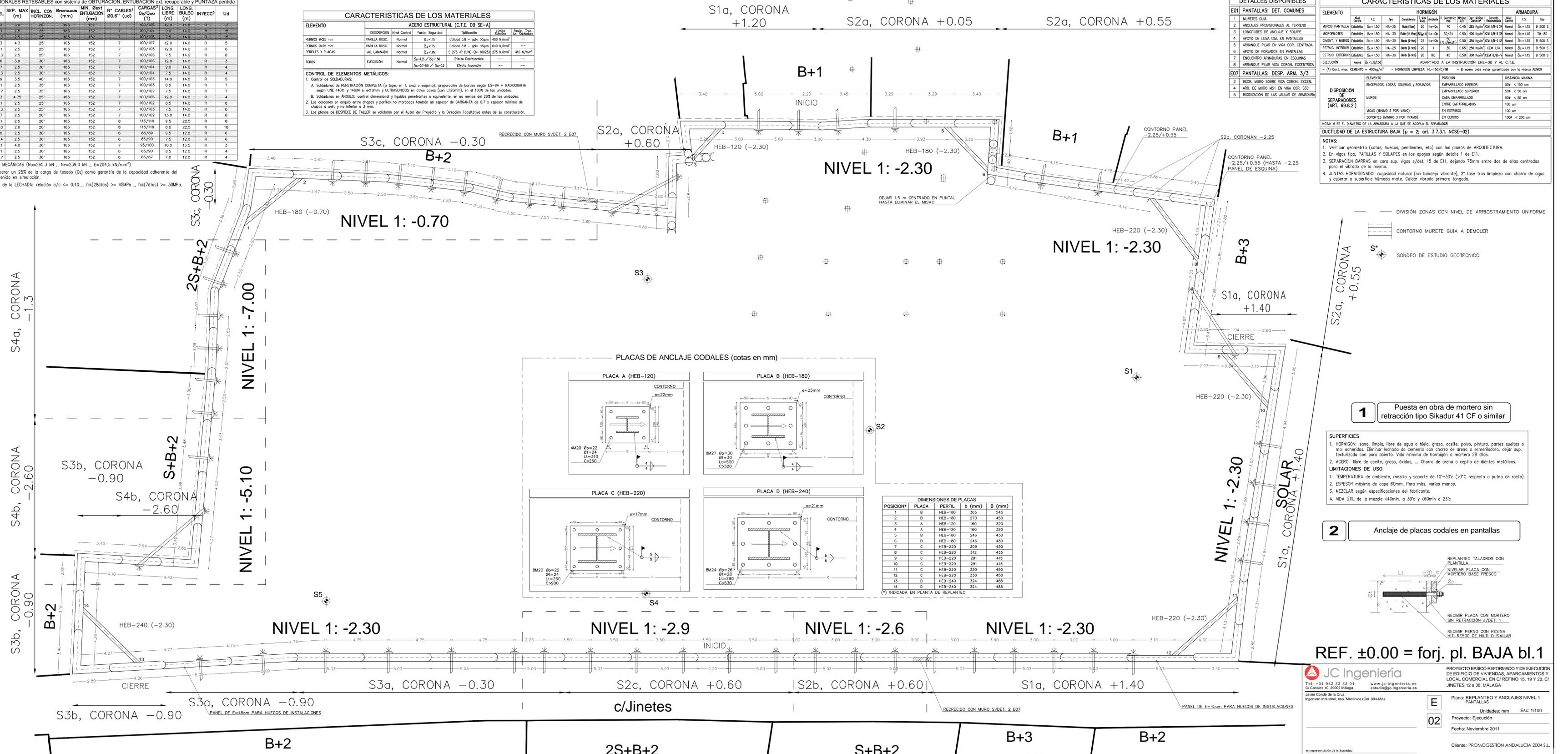
CONTORNOS	NIVEL	SEP. MAX (m)	INCL. CON HORIZON.	Øentubación (mm)	MIN. Øext ENTUBACIÓN (mm)	Nº CABLES Ø0.6" (ud)	CARGAS Q _o /Q _{max} (T)	LONG. LIBRE (m)	LONG. INYECC (m)	Ud
S1a	-1.3	1.0	25°	165	152	7	100/105	12.0	14.0	IR 13
S1a	-9.1	2.5	25°	165	152	7	100/104	9.0	14.0	IR 15
S1a	-11.3	2.5	25°	165	152	7	100/105	7.5	14.0	IR 8
S2a	-2.3	4.3	25°	165	152	7	100/107	12.0	14.0	IR 5
S2a	-9.1	2.5	25°	165	152	7	100/105	12.0	14.0	IR 8
S2a	-11.3	2.5	25°	165	152	7	100/105	7.5	14.0	IR 7
S2a	-12.6	3.0	30°	165	152	7	100/105	12.0	14.0	IR 3
S2b	-8.7	2.5	30°	165	152	7	100/104	9.0	14.0	IR 4
S2b	-11.3	2.5	30°	165	152	7	100/104	7.5	14.0	IR 4
S2c	-2.9	3.5	40°	165	152	7	100/103	14.0	14.0	IR 5
S2c	-9.1	2.5	35°	165	152	7	100/103	8.5	14.0	IR 7
S2c	-11.7	2.5	35°	165	152	7	100/102	7.5	14.0	IR 7
S3a	-2.3	4.75	25°	165	152	7	100/105	12.0	14.0	IR 4
S3a	-9.1	2.5	25°	165	152	7	100/102	8.5	14.0	IR 8
S3a	-11.3	2.5	25°	165	152	7	100/103	7.5	14.0	IR 8
S3c	-0.7	2.5	20°	165	152	7	100/102	13.0	14.0	IR 8
S3c	-8.1	2.5	20°	165	152	8	115/119	9.5	22.5	IR 8
S3c	-11.0	2.0	20°	165	152	8	115/119	8.0	22.5	IR 10
S4a	-7.0	2.5	30°	165	152	6	85/89	9.5	12.0	IR 6
S4a	-11.4	2.5	30°	165	152	6	85/90	7.5	12.0	IR 6
S4b	-5.1	4.0	30°	165	152	7	85/100	10.0	13.5	IR 3
S4b	-9.1	2.5	30°	165	152	6	85/90	8.5	12.0	IR 4
S4b	-11.7	2.5	30°	165	152	6	85/87	7.0	12.0	IR 4

(*) Características MECANICAS (Nu=265.3 kN, N_e=239.0 kN, E=204.5 kN/mm²)
 (†) En TESADO superior un 25% de la carga de tesado (Q_o) como garantía de la capacidad adherente del bulbo. Q_o obtenido en simulación.
 (‡) Características de la LECHADA: relación a/c < 0.40, fck(28días) >= 45MPa, fck(7días) >= 30MPa.

CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES

ELEMENTO	ACERO ESTRUCTURAL (C.T.E. DB SE-A)			
	DESCRIPCIÓN	Nivel Control	Factor Seguridad	Aplicación
PERNOS Ø25 mm	VARILLA ROSC.	Normal	δ _s =1.35	Cantidad 5.8 - gvlv. 35µm 400 N/mm ²
PERNOS Ø25 mm	VARILLA ROSC.	Normal	δ _s =1.35	Cantidad 8.8 - gvlv. 35µm 640 N/mm ²
PERFILES Y PLACAS	AC. LAMINADO	Normal	δ _s =1.05	S 275 JR (UNE-EN-10025) 275 N/mm ² 410 N/mm ²
TODOS	ELECCIÓN	Normal	δ _s =1.35 / δ _s =1.50	Efecto Desfavorable --- --
			δ _s =1.7-6.9 / δ _s =0.8	Efecto Favorable --- --

CONTROL DE ELEMENTOS METÁLICOS:
 1. Control de SOLDADURAS:
 A. Soldaduras de PENETRACIÓN COMPLETA (o tope, en T, cruz o esquina): preparación de bordes según ES-94 + RADIOGRAFIA según UNE 14011 y HEB4 si es el caso y ULTRASONIDOS en otros casos (con L320mm), en el 100% de las unidades.
 B. Soldaduras en ANGULO: control dimensional y líquidos penetrantes o equivalente, en no menos del 20% de las unidades.
 2. Los cordones en ángulo entre chapas y perfiles no marcados tendrán un espesor de GARGANTA de 0.7 x espesor mínimo de chapas o perfil, y no inferior a 3 mm.
 3. Los planos de DESPESQUE DE TALLER se validarán por el Autor del Proyecto y la Dirección Facultativa antes de su construcción.



DETALLES DISPONIBLES

E01	PANTALLAS: DET. COMUNES
1	MURDES GUÍA
2	ANCLAJES PROVISIONALES AL TERRENO
3	LONGITUDES DE ANCLAJE Y SOLAPE
4	APOYO DE LOSAS C/M. EN PANTALLAS
5	ARRANQUE PILAR EN VIGA COR. CENTRADA
6	APOYO DE FORJADOS EN PANTALLAS
7	ENCUENTRO ARMADURAS EN ESQUINAS
8	ARRANQUE PILAR VIGA COR. EXCÉNTRICA

E07 PANTALLAS: DESP. ARM. 3/3

E02	RECR. MURO SOBRE VIGA COR. EXCEN.
1	RECR. MURO SOBRE VIGA COR. EXCEN.
2	ARR. DE MURO M51 EN VIGA COR. S3C
3	RIGIDIZACIÓN DE LAS JAULAS DE ARMADURA

CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES

ELEMENTO	HORMIGÓN										ARMADURA		
	Clase	F.S.	Tipo	Condición	W _u (kg/m ³)	f _{ck} (N/mm ²)	f _{td} (N/mm ²)	f _{ctd} (N/mm ²)	Composición	Clase	F.S.	Tipo	
MURDES PANTALLA	Estándar	δ _c =1.50	HA-35	Normal	20	110+20	70	0.45	385 kg/m ³	CM 16-B-5-34	normal	δ _s =1.15	B 500 S
MICROPILOTES	Estándar	δ _c =1.50	HA-30	Normal	10+20	110+20	30/24	0.50	400 kg/m ³	CM 16-B-5-34	normal	δ _s =1.10	TM-80
CIMENT. Y MURDES	Estándar	δ _c =1.50	HA-30	Normal	10+20	110+20	30	0.50	350 kg/m ³	CM 16-B-5-34	normal	δ _s =1.15	B 500 S
ESTRUC. INTERIOR	Estándar	δ _c =1.50	HA-25	Normal	10	110	30	0.65	250 kg/m ³	CM 16-B-5-34	normal	δ _s =1.15	B 500 S
ESTRUC. EXTERIOR	Estándar	δ _c =1.50	HA-30	Normal	20	110	45	0.50	300 kg/m ³	CM 16-B-5-34	normal	δ _s =1.15	B 500 S

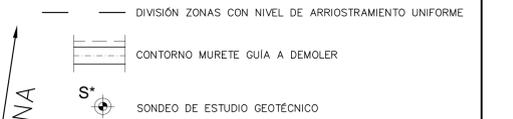
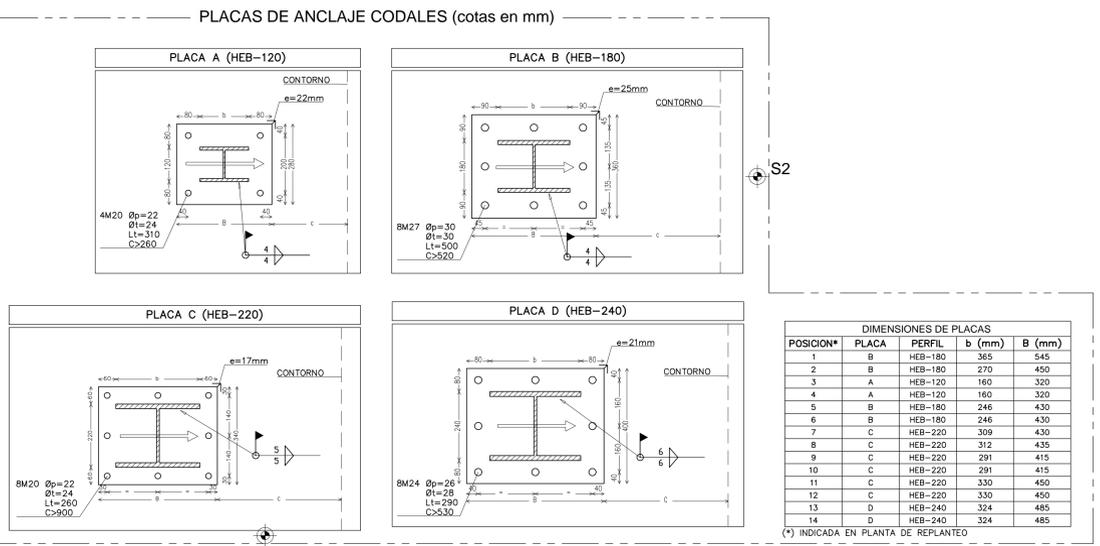
NOTA: * ES EL DIAMETRO DE LA ARMADURA A LA QUE SE ACOPLA EL SEPARADOR
 (†) Cont. max. CEMENTO = 400kg/m³ → HORMIGÓN LIMPIEZA: HL-150/C/7M → D acero debe estar garantizado con la marca AENOR

DISPOSICIÓN DE SEPARADORES (ART. 69.8.2.)

ELEMENTO	POSICIÓN	DISTANCIA MÁXIMA
ENXEPADOS, LOSAS, SOLERAS Y FORJADOS	EMPARILLADO INFERIOR	50a < 100 cm
MURDES	EMPARILLADO SUPERIOR	50a < 50 cm
	CADA EMPARILLADO	50a < 50 cm
VIGAS (MÍNIMO 3 POR VANO)	EN ESTRIBOS	100 cm
SOPORTES (MÍNIMO 3 POR TRAMO)	EN CERDOS	100a < 200 cm

DUCTILIDAD DE LA ESTRUCTURA BAJA (μ = 2; art. 3.7.3.1. NCSE-02)

NOTAS:
 1. Verificar geometría (cotas, huecos, pendientes, etc) con los planos de ARQUITECTURA.
 2. En vigas tipo, PATILLAS Y SOLAPES en los apoyos según detalle 1 de E11.
 3. SEPARACIÓN BARRAS en cara sup. vigas s/det. 15 de E11, dejando 75mm entre dos de ellas centradas para el vibrado de la misma.
 4. JUNTAS HORMIGONADO: rugosidad natural (sin bandeja vibrante), 2ª fase tras limpieza con chorro de agua y esperar a superficie húmeda mate. Cuidar vibrado primero longitudinal.



1 Puesta en obra de mortero sin retracción tipo Sikadur 41 CF o similar

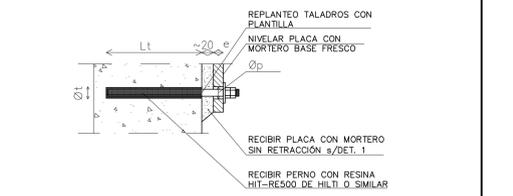
SUPERFICIES

- HORMIGÓN: sano, limpio, libre de agua o hielo, grasa, aceite, polvo, pintura, partes sueltas o mal adheridas. Eliminar lechada de cemento con chorro de arena o esmerfiladora, dejar sup. texturizada con paro abierto. Vida mínima de hormigón o mortero 28 días.
- ACERO: libre de aceite, grasa, óxidos, ... Chorro de arena o cepillo de dientes metálicos.

LIMITACIONES DE USO

- TEMPERATURA de ambiente, mezcla y soporte de 10°-30° (>3°C respecto a punto de rocío).
- ESPESOR máximo de capa 60mm. Para más, varias manos.
- MEZCLAR según especificaciones del fabricante.
- VIDA ÚTIL de la mezcla <40min. a 30°C y <60min a 23°C

2 Anclaje de placas codales en pantallas



REF. ±0.00 = forj. pl. BAJA bl. 1

JC Ingeniería
 Tel: +34 952 32 52 01 www.jc-ingenieria.es
 C/ Canales 10, 29002 Málaga estudio@jc-ingenieria.es

PROYECTO BÁSICO REFORMADO Y DE EJECUCIÓN DE EDIFICIO DE VIVIENDAS, APARCAMIENTOS Y LOCAL COMERCIAL EN C/ REFINO 15, 19 Y 23, C/ JINETES 12 a 38, MÁLAGA

Plano: REPLANTEO Y ANCLAJES NIVEL 1 PANTALLAS
 Unidades: mm Esc: 1/100
 Proyecto: Ejecución
 Fecha: Noviembre 2011

Cliente: PROMOGESTION ANDALUCIA 2004 S.L.